

目 录

1 前言.....	1
2 总则.....	3
2.1 编制原则.....	3
2.2 编制依据.....	3
2.3 企业突发环境事件风险评估程序.....	6
3 环境风险评价.....	7
3.1 企业基本信息.....	7
3.2 企业周边环境风险受体情况.....	13
3.3 涉及环境风险物质情况.....	18
3.4 生产工艺.....	20
3.5 现有环境风险防控与应急措施情况.....	22
3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况.....	26
4 突发环境事件及其后果分析.....	30
4.1 突发环境事件情景分析.....	30
4.2 突发环境事件情景源强分析.....	31
4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析.....	40
4.4 突发环境事件危害后果分析.....	43
5 现有环境风险防控和应急措施差距分析.....	45
6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划.....	47
7 企业突发环境事件风险等级.....	47
7.1 突发大气环境事件风险分级.....	48
7.2 突发水环境事件风险分级.....	49
8 企业突发环境事件风险等级确定与调整.....	50
8.1 风险等级确定.....	50
8.2 风险等级调整.....	50
8.3 风险等级表征.....	50

1 前言

江苏金致新能源车业有限公司于2018年8月20日签署发布了突发环境事件应急预案，并获徐州市贾汪区生态环境局备案，备案编号为320305-2018-020L。根据《关于印发<企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）>的通知》（环发[2015]4号）“企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次修编”，本次编制的突发环境事件应急预案是针对之前应急预案的一次修编，将过去在应对突发环境事件中存在问题进行了改进和完善，对应急事故的预防、应急措施的实施等方面的经验进行了总结，并针对现有的环境风险提出针对性的防范、应急措施。本次修编突发环境事件应急预案主要涉及的变化内容为：（1）法律、法规、标准进行更新；（2）应急管理组织机构进行人员调整；（3）应急物资及应急保障设施进行完善和更新；（4）应急处置措施等优化和完善。

针对上述变化，江苏金致新能源车业有限公司根据《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《关于企事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（苏环办[2015]224号）、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）文件要求，组织开展环境风险评估。江苏金致新能源车业有限公司通过对涉及的环境风险物质进行识别、应急资源调查、环境风险评估工作，评估自身环境风险现状，根据可调用的应急资源，落实可行的环境风险防控和应急措施，最大程度上排除公司各项环境风险隐患，推动公司落实环境安全责任主体，进一步提高公司的环境风险管理、预防水平。

本环境事件风险评估报告依据国家环境保护相关政策法规、标准规范等文件，在实地勘察后，根据公司实际生产情况(包括原料、产品、辅助原料、生产工艺、产污环节以及现有污染防治措施和排污情况等)及后序提供的相关资料，结合江苏金致新能源车业有限公司内部现实存在的环境风险因素以及综合管理现状进行了风险评估，形成评估报告为公司制定内部突发环境事件应急预案提供依据和参考，并提供给当地环境保护行政主管部门审查。

江苏金致新能源车业有限公司环境危险物质主要存在于天然气管道、仓库、机加工车间和危废间，主要危险物质为管道天然气、乙炔、机油和危险废物，对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录A突发环境事件风险物质及临界量清单，

天然气、乙炔、电泳液（丁醇、异丙醇）为涉气风险物质，机油和危险废物、电泳液（丁醇、异丙醇）既为涉气风险物质也为涉水风险物质。通过对突发大气环境事件风险及突发水环境事件风险分析，确定江苏金致新能源车业有限公司的风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

2 总则

2.1 编制原则

按照“以人为本”的宗旨，合理保障人民群众的身体健康和环境安全，严格规范企业突发环境事件风险评估行为，提高突发环境事件防控能力，全面落实企业环境风险防控主体，并遵循以下原则开展环境风险评估工作：

环境风险评估编制应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则。

环境风险评估过程中应贯彻执行我国环保相关的法律法规、标准、政策，分析企业自身环境风险状况，明确环境风险防控措施。

2.2 编制依据

2.2.1 法律、法规、规章

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 起施行）；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法（2017 修订）》（2018.1.1 起施行）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（十二届全国人大常委会第十六次会议 2015.8.29 修订，2016.1.1 起施行）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- 6、《中华人民共和国安全生产法》（2014.12.1 起施行）；
- 7、《中华人民共和国消防法》（2019 年修订）；
- 8、《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.1 起施行）；
- 9、《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119 号）；
- 10、《突发环境事件调查处理办法》（环保部令第 32 号）；
- 11、《突发环境事件应急管理办法》（环保部令第 34 号）；
- 12、《关于印发<企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）>的通知》（环发[2015]4 号）；
- 13、关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知（环办[2014]34 号）；
- 14、《国家危险废物名录》（2021 年版）；
- 15、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）；
- 16、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17 号）；

- 17、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号）；
- 18、《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31号）；
- 19、《江苏省大气污染防治条例》（江苏省第十三届人民代表大会，2018.3.28修订）；
- 20、《省政府办公厅关于印发江苏省突发环境事件应急预案的通知》（苏政办函[2020]37号）；
- 21、《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（苏环办[2015]224号）；
- 22、《关于印发江苏省重点环境风险企业整治与防控方案的通知》（苏环委办[2013]9号）；
- 23、《省政府关于印发江苏省大气污染物防治行动计划实施方案的通知》（苏政发[2014]1号）；
- 24、《关于印发江苏省企业环境安全隐患排查治理及重点环境风险企业环境安全达标建设工作的通知》（苏环办[2017]74号）；
- 25、《徐州市危险化学品生产储存企业安全生产专项整治实施方案》（徐安发[2019]50号）。

2.2.2 标准、技术规范

- 1、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- 2、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- 3、《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）；
- 4、《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- 5、《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）；
- 6、《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）；
- 7、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；
- 8、《大气污染物综合排放标准》（GB32/4041-2021）；
- 9、《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）；
- 10、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）
- 11、《工业企业设计卫生标准》（GBZ 1-2010）；

- 12、《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- 13、《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）；
- 14、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；
- 15、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- 16、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）。

2.2.3 国家、地方预案及相关专项预案

- 1、《国家突发公共事件总体应急预案》（2006.1.8 起施行）；
- 2、《国家突发环境事件应急预案》（2014.12.29 起施行）；
- 3、《江苏省突发环境事件应急预案》（2020.3.13 起施行）；
- 4、《江苏省生态环境厅突发环境事件应急预案》（2020.5.17 起施行）；
- 5、《徐州市突发环境事件应急预案》（徐政办发[2017]205 号）；
- 6、《徐州市人民政府关于印发徐州市突发公共事件总体应急预案的通知》（徐政发〔2006〕126 号）；
- 7、《徐州市突发地质灾害应急预案》（徐政办发[2006]138 号）；
- 8、《徐州市重污染天气应急预案》（徐政办发[2019]95 号）；
- 9、《贾汪区突发环境事件应急预案》；
- 10、《徐州市生态环境局突发环境事件应急预案》（徐环办〔2020〕46 号）；
- 11、《贾汪区重污染天气应急预案》贾政办发〔2019〕53 号。

2.3 企业突发环境事件风险评估程序

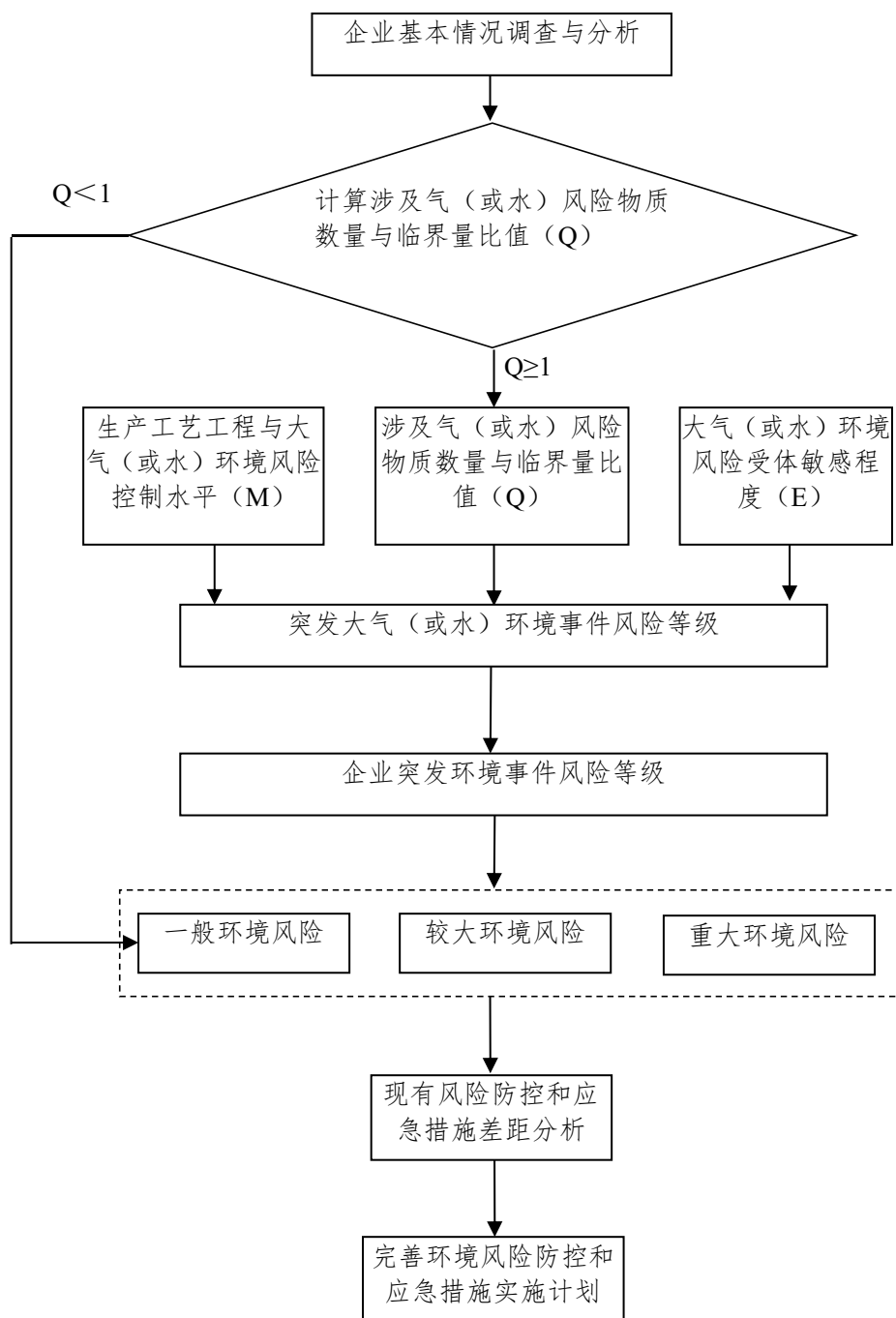


图 2.3-1 企业突发环境事件风险等级划分流程图示意图

3 环境风险评价

3.1 企业基本信息

3.1.1 企业简介

江苏金致新能源车业有限公司成立于2014年11月19日，注册地位于江苏徐州工业园区徐贾快速通道南侧，经营范围包括低速电动车整车及配件生产、销售；低速电动四轮车整车及配件科技研发、技术转让、技术咨询、技术服务；钢材、建材、钣金件销售；普通货物运输；广告设计、制作、代理；房屋租赁；机械设备租赁；运输设备租赁等。公司于2017年编制了《江苏金致新能源车业有限公司低速四轮车项目环境影响报告书》，于2017年12月12日获得徐州市贾汪区环境保护局《关于江苏金致新能源车业有限公司低速四轮车项目环境影响报告书的批复》（贾环项[2017]83号），2018年11月江苏金致新能源车业有限公司投资1090万建设了喷涂车间VOC废气治理项目，江苏金致新能源车业有限公司填报了建设项目环境影响登记表并于2018年10月16日在徐州市贾汪区环境保护局进行了登记备案；2018年11月19日取得了《江苏金致新能源车业有限公司低速四轮车项目、喷漆车间VOC废气治理项目（水、气部分）竣工环境保护验收意见》，2018年12月28日取得徐州市贾汪区环境保护局《关于江苏金致新能源车业有限公司低速四轮车项目固体废物、噪声污染防治设施竣工验收意见的函》（贾环验[2018]42号）；2019年12月23日取得排污许可证，排污许可证编码为913203053238205996001V。

企业基本情况汇总见表3.1-1。

表3.1-1 企业基本情况汇总表

公司名称	江苏金致新能源车业有限公司		
公司地址	江苏徐州工业园区徐贾快速通道南侧	所在区	青山泉镇
企业性质	有限责任公司	统一社会信用代码	913203053238205996
法人代表	高军建	建厂年月	2014年
公司联系人	许孝宾	职工人数	500人
联系电话	15050009442	占地面积	159881m ²
企业规模	小型	所属行业	C3723 电车制造
经度坐标	E117.416675	纬度坐标	N34.393364
工作制度	年工作小时数为4800小时		

江苏金致新能源车业有限公司项目环评审批及验收情况手续见表3.1-2。

表3.1-2 企业环保手续情况汇总表

序号	项目名称	环评情况	验收情况
----	------	------	------

序号	项目名称	环评情况	验收情况
1	江苏金致新能源车业有限公司低速电动四轮车生产项目	2017年12月12日取得环评批复，徐州市贾汪区环境保护局，贾环项[2017]83号	2018年11月19日对水、气部分进行了自主验收，2018年12月28徐州市贾汪区环境保护局对固废、噪声部分进行了验收，贾环验[2018]42号
2	喷涂车间VOC治理项目	2018年10月16日在徐州市贾汪区环境保护局进行了登记备案。	/

3.1.2 企业工程概况

(1) 产品方案

江苏金致新能源车业有限公司产品见表3.1-3。

表3.1-3 公司产品方案一览表

序号	工程名称	产品名称	产品规格	设计能力	年运行时数
1	结构件、表面处理生产线	电动车车厢、车架	JPC-S7: 3450mm×1500mm×1520mm	1.5万/套	4800h/a
			JPC-S6: 3520mm×1490mm×1570mm	2.5万/套	
			JPC-S5: 3000mm×1510mm×1550mm	2.0万/套	
2	低速电动四轮车装配线	低速电动四轮车	JPC-S7: 3450mm×1500mm×1720mm	1.5万/辆	4800h/a
			JPC-S6: 3520mm×1490mm×1770mm	2.5万/辆	
			JPC-S5: 3000mm×1510mm×1750mm	2.0万/辆	

(2) 公用及辅助工程

建设项目建设项目主体、公用及辅助工程见表3.1-4。

表3.1-4 主体、公用及辅助工程

类别	项目名称	设计能力	建设内容	
主体工程	低速电动四轮车生产线	6万辆/a	建设4个轻钢结构主生产车间，建筑面积88322m ² ，主要生产工序为结构工段（下料、机加工、焊接、打磨），表面处理及涂装工段（脱脂、陶化、电泳、喷面漆、流平、烘干等）和总装工段（装配、调试），其中包括电泳线1条，涂装线1条，总装线2条	
辅助工程	办公楼	--	建筑面积3780m ² ，位于厂区东南侧，四层，钢筋混凝土结构	
	值班室	--	建筑面积115m ² ，框架结构	
公用工程	给水工程	新鲜水	30m ³ /h	园区集中供水，供水能力30m ³ /h，其中6m ³ /h用于生产纯水，纯水生产能力4.5m ³ /h。厂区设置纯水制备采用“多介质机械过滤+活性炭过滤+阻垢剂过滤+保安过滤器+反渗透膜”制纯水
	排水工程	生活污水	6000m ³ /a	废水经厂区污水处理站处理，达到徐州工业园区污水处理厂接管标准后由截污管网接入该污水处理厂进一步处理，尾水达标后排入南水北调东线徐州段区域尾水向东导流工程
		生产废水	7300m ³ /a	
		初期雨水	2580m ³ /a	
		后期雨水	--	
	供电工程	960万kWh/a	本项目供电有徐州工业园区供电系统供给	
	供热工程	烘干热源	--	燃气热风炉，以天然气为燃料，满足供气要求
	消防工程	空压站	--	配置3台空气压缩机，额定排气压力0.8Mpa，额定排气量为15m ³ /min
消防设施		--	环车间设置供水管网及消防供水消防栓	
	消防水池	--	660m ³ 消防水池1座、在车间设置环形供水管网及消防供水消防栓8个	

类别	项目名称		设计能力	建设内容			
	绿化工程		--	厂区绿化率为 9%，绿化面积 13925m ²			
贮运工程	运输	原料供应	--	全部委托社会车辆承担运输			
		产品、固废	--	全部委托社会车辆承担运输			
	贮存	漆库	30m ²	位于主 3#厂房喷漆工序北侧，存放电泳漆 40t（桶装），面漆 10t（桶装），罩光漆 10t（桶装）			
		配件库	10368m ²	位于 1#厂房内北侧，存放电动汽车零配件			
		成品库	5760m ²	位于 1#厂房内东南侧，存放电动汽车成品			
		车架存放区	5184m ²	位于 1#厂房内中侧，储存车架			
		原料库	2500m ²	位于 2#厂房东侧，贮存生产所需钢材等			
车厢存放区	9137m ²	位于 3#厂房内南侧区域，存放车厢					
环保工程	废气治理	有组织	抛丸粉尘	189344m ³ /h	一级旋风+脉冲袋式除尘器+1 根 17 米排气筒排放		
			电泳工序废气		/	电泳废气除油+洗涤+（漆雾毡）干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧	
			电泳烘烤废气		燃气热风炉燃烧		
			电泳强冷及面漆强冷废气		/		
			PVC 烘烤废气		燃气热风炉燃烧		
			车底 PVC 废气		—		
			腻子打磨粉尘		粗效无纺布过滤		
			塑件打磨粉尘		粗效无纺布过滤		
			塑件喷底漆及喷面漆废气		水旋除漆雾+气水分离器+活性炭吸附装置		
			总装精修废气		过滤棉+活性炭吸附装置		
			喷中涂漆废气		水旋除漆雾+气水分离器+活性炭吸附装置		1 根 20 米排气筒排放
			中涂烘烤废气		燃气热风炉燃烧		
			喷面漆废气		水旋除漆雾+气水分离器+活性炭吸附装置		
			面漆烘烤废气		/		
		面漆烘烤及清漆烘烤废气	燃气热风炉燃烧				
		喷套色漆废气	水旋除漆雾+气水分离器+活性炭吸附装置	洗涤+（漆雾毡）干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧			
		罩光废气	水旋除漆雾+气水分离器+活性炭吸附装置				
		塑件罩光及烘烤废气	燃气热风炉燃烧				
		清漆烘烤废气	/				
		清漆烘烤热风炉废气	/				
		清漆强冷废气	/				
		清漆精修废气	过滤棉+活性炭吸附装置				
		焊接烟尘	40000m ³ /h		中央收尘系统+滤筒除尘器处理+15 米排气筒		

类别	项目名称		设计能力	建设内容
	无组织	未捕集到的焊接烟尘	--	车间内安装轴流式通风机
		腻子打磨未捕集到的粉尘	--	
		擦拭粉尘	--	
		喷漆工序未捕集到的有机废气	--	
		调漆、烘干废气	--	
废水处理	废水	生活废水、生产废水、初期雨水	15880m ³ /a	废水进厂区污水处理站处理，处理工艺为“中和调节池+压缩机+初级清水池+初沉池+A/O+二沉池+二级清水池+蓄水池，达徐州工业园区污水处理厂接管标准后，排入该污水处理厂进一步处理，尾水达标后排入徐州尾水导流工程。
		纯水制备浓水	--	直排入雨水管网
		噪声治理	--	车间隔音、减振基座、设独立的空压房
固废处理		一般工业固废	--	固废临时存放场所，设置在厂区西侧；一般固废堆场地面铺水泥硬化防渗，单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s
		危险固废	--	危废临时场所，设置在厂区的西侧，分类储存；危废临时存放场所有防渗漏、防盗、防雨淋等措施，设置防渗地面，防止地面污水下渗污染
环境风险		事故池	--	建有1个有效容积为660m ³ 事故池，进行防腐防渗处理
		防渗工程	--	按规范要求设计，符合环保要求
排污口设置		废气、废水、固废	--	按照国家要求设置，符合环保要求

(3) 厂区平面布置

江苏金致新能源车业有限公司位于徐州工业园区徐贾快速通道南侧，厂区总占地面积159881m²，总建筑面积99217m²，主要包含生产车间、原材料仓库、成品仓库等。

厂区呈不规则正方形，主要分两部分，生活办公区和生产区。生活办公区位于厂区东南侧，设置有食堂、商店、办公楼；生产区位于厂区办公楼西侧，设置有1#厂房（总装车间，设置总装区、检验区、配件库、车架存放区、成品库等）、2#厂房（结构车间，设置原料库、机加工、焊接等工序），1#厂房、2#厂房西侧为3#厂房（表面处理及涂装车间，设置表面处理线、电泳线、涂装线等）；3#厂房西侧设置污水处理站，固废、危废暂存库等。办公楼北侧依次设置试车区、物流发车区、4#厂房（内设下料、焊接工序）。

项目共设置2个出入口，一个出入口位于厂区东南侧办公楼南侧，主要为人流出入口；厂区北侧表面处理及涂装车间与结构车间之间设置一个物流出入口，以便厂区物流运输。

各车间功能分区明确，基本依生产工艺流程接续布置，空间利用充分，平面布置较合理，道路顺畅且联系呈网状，管线敷设方便合理，利于管理和消防，运输方便。厂区平面布置图详见附图2。

(4) 主要设备清单

江苏金致新能源车业有限公司厂区主要设备见表 3.1-5。

表 3.1-5 厂区主要设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	单位	数量	备注
1	液压机	1600t*1/1000t*1/800t*3	台	1	—
2	吊钩桥式起重机	32/10t	辆	1	—
3	地磅	50t	台	1	—
4	叉车	5t/3t	辆	6	—
5	车、铣、刨、磨	/	台	4	各一台
6	压力机	—	台	1	—
7	切割机	J3GH-400mm	台	2	—
8	升降机	—	台	2	—
9	双柱升降机	—	台	7	—
10	四柱升降机	—	台	2	—
11	金属圆锯机	—	台	5	—
12	台式钻铣机	ZX7032	台	2	—
13	磨齿机	—	台	1	—
14	手持一体打码机	—	台	2	—
15	手动液压搬运车	—	台	2	—
16	负压风机	—	台	10	—
17	真空加注机	—	台	3	—
18	悬挂装配流水线	—	条	1	—
19	冲床	/	台	4	—
20	单头液弯管机	DW50NCB/DW75NCB/DW80NCB	台	4	—
21	液压折弯机	4mm/3mm/2mm	台	3	—
22	液压剪板机	4mm/3mm/2mm	台	3	—
23	开卷线	—	套	1	—
24	检具	—	套	20	—
25	工位器具	—	套	20	—
26	模具	—	套	20	—
27	半自动 CO ₂ 弧焊机	三相、380V	台	8	—
28	Ar 弧焊机	三相、380V	台	2	—
29	一体化点焊机	—	台	16	—
30	固定凸点点焊机	—	台	5	—
31	电弧螺柱焊机	三相、380V	台	5	—
32	风幕机	—	台	1	—
33	包边机	AT65	台	6	—
34	地板链	—	套	1	—
35	焊接机器人	DM-350	台	4	—
36	工装夹具	—	套	20	—
37	工位器具	—	套	20	—
38	气动工具	—	套	5	—
39	检具	—	套	20	—
40	表面处理线	含脱脂槽、陶化槽及各工序水洗槽	条	1	—
41	电泳隧道	—	个	1	—
42	循环水机组	—	套	1	含附属设施
43	机械化输送链	—	套	1	—

序号	设备名称	规格/型号	单位	数量	备注
44	烘干隧道	—	个	4	—
45	纯水制备装置	—	套	1	—
46	漆泥处理装置	—	套	1	—
47	工艺空调	含风管等附件	台	5	—
48	车间送风系统	含风管等附件	台	10	—
49	柴油发电机	—	台	1	—
50	喷涂设备	含喷涂机器人、喷枪	套	4	—
51	漆膜光泽度测试仪	—	台	1	—
52	拉力测力计	—	台	1	—
53	色差仪	—	台	1	—
54	涂层测厚仪	—	台	1	—
55	电控系统	—	台	1	—
56	工艺小车	—	台	200	—
57	电动叉车	1.5t	台	1	—
58	装配线	—	套	2	—
59	检测线	—	台	1	—
60	淋雨线	—	台	2	—
61	加注机	—	台	2	—
62	车身打刻机	—	台	1	—
63	举升机	3t	台	8	—
64	轮胎拆装机	CC-505	台	4	—
65	四轮定位仪	—	台	1	—
66	打标机	车身/铭牌	台	5	—
67	轮胎拆装机	大力牌	台	1	—
68	底盘检测台	JPC-Q5 型	套	1	—
69	修复机	飞鹰牌	台	1	—
70	套丝机	—	台	1	—
71	轮胎动平衡	—	台	4	—
72	气动工具	—	台	150	—
73	电动工具	—	台	30	—
74	工艺链	—	台	1	—
75	工位器具	—	台	30	—
76	污水处理站	—	座	1	—
77	空压机	55kw	台	3	—
78	水旋除漆雾装置+气水分离器+活性炭吸附装置	—	套	6	—
79	活性炭吸附装置	—	套	4	—
80	燃气热风炉	100kw	台	10	—
81	焊接烟尘净化器	—	套	10	—
82	一级旋风除尘+脉冲袋式除尘器	风量 15000m ³ /h	套	1	—
83	电泳废气除油+洗涤+(漆雾毡)干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧系统	189344m ³ /h	套	1	—
84	洗涤+(漆雾毡)干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧系统	228108m ³ /h	套	1	—

(5) 主要原辅材料

江苏金致新能源车业有限公司主要原辅材料名称与用量见表 3.1-6。

表 3.1-6 主要原辅材料名称与用量

序号	物料名称	年耗量	来源及运输	备注
一、电动三轮车制造原料				
1	铁皮	2400t	国产, 汽车	外购
2	方管	1840t	国产, 汽车	外购
3	圆管	1840t	国产, 汽车	外购
4	角铁	1680t	国产, 汽车	外购
5	圆钢	1840t	国产, 汽车	外购
6	扁铁	2400t	国产, 汽车	外购
7	电机	60000 只	国产, 汽车	外购
8	电池	60000 只	国产, 汽车	外购
9	充电器	60000 只	国产, 汽车	外购
10	铝轮	240000 只	国产, 汽车	外购
11	控制器	60000 只	国产, 汽车	外购
12	传感器	60000 只	国产, 汽车	外购
13	减震器	60000 只	国产, 汽车	外购
14	喇叭	60000 套	国产, 汽车	外购
15	飞轮	120000 只	国产, 汽车	外购
16	链条	6000000 节	国产, 汽车	外购
17	车座	240000 只	国产, 汽车	外购
18	轮胎	240000 条	国产, 汽车	外购
19	后视镜	120000 副	国产, 汽车	外购
20	方向盘	60000 副	国产, 汽车	外购
21	轴承	240000 只	国产, 汽车	外购
22	塑料件	60000 套	国产, 汽车	外购 (新增)
二、辅助材料				
1	焊丝	36.8t	国产, 汽车	外购, 储存于 4# 车间木托盘上, 存储环境干燥通风、防尘、防锈
2	电泳液	240t	国产, 汽车	环保型水性漆, 水性涂料, 主要成分为丁醇 3%、异丙醇 5%、二甲基乙醇胺 2%、双酚 A 3%、二乙二醇单丁醚 2%、聚丁二烯树脂 5%、颜料 25%、水 55%。
3	密封胶	200t	国产, 汽车	PVC 胶
4	PVC 底涂漆	289t	国产, 汽车	车底 PVC 底涂漆, 主要成分为: 水性丙烯酸树脂 80%, DPM (二乙二醇甲醚) 2%, 水性消泡剂 (铵盐) 0.2%, 润湿剂 (聚醚改性聚硅氧烷类) 0.2%, 水性增稠剂 (水性聚氨酯) 0.8%, 其余为 H ₂ O。
5	中涂漆	83.4t	国产, 汽车	环保型水性漆, 主要成分为水性丙烯酸改性醇酸树脂 50%、颜料 20-30%、水性氨基树脂 5%、流平剂 (水性丙烯酸酯类) 0.5%、消泡剂 (铵盐) 0.5%, DPM (二乙二醇甲醚) 2%, 其余为 H ₂ O。
6	面漆	81.6t	国产, 汽车	环保型水性漆, 主要成分为水性丙烯酸改性醇酸树脂 45%、水性氨基树脂 8%、水性树脂白浆 41%、流平剂 (水性丙烯酸酯类) 0.4%、消泡剂 (铵盐) 0.6%, DPM (二乙二醇甲醚) 2%, 其余为 H ₂ O。
7	套色漆	60t	国产, 汽车	环保型水性漆, 主要成分为羟基丙烯酸树脂 40%、聚氨酯树脂 10%、有机颜料 18%、醋酸丁酯 5%、丙二醇甲醚醋酸酯 (PMA) 10%, 其余为 H ₂ O。
8	罩光漆	91.2t	国产, 汽车	环保型水性漆, 主要成分为水性丙烯酸树脂 85%, DPM (二乙二醇甲醚) 3%, 水性消泡剂 (铵盐) 0.3%, 润湿剂 (聚醚改性聚硅氧烷类) 0.2%, 水性增稠剂 (水性聚氨酯) 0.8%, 其余为 H ₂ O。
9	塑料件漆	15t	国产, 汽车	环保型水性漆, 含底漆、面漆、罩光漆

10	乳化液	45t	国产, 汽车	用于冷却, 循环使用, 定期更换
11	机油	8t	国产, 汽车	用于机械设备防锈处理
12	棉纱	1.2t	国产, 汽车	用于机修
13	活性炭	38.3t	国产, 汽车	外购
14	脱脂液	60t	国产, 汽车	外购, 脱脂液主要成分为氢氧化钾、硅酸盐、碳酸盐、表面活性剂、螯合剂、水等
15	陶化液	20t	国产, 汽车	外购, 陶化液主要成分为柠檬酸、酒石酸、焦磷酸钠(食品级)、三聚磷酸三钠(食品级)、磷酸三钠(食品级)、植酸等
16	腻子粉	100t	国产, 汽车	外购
17	切削液	10t	国产, 汽车	外购
三、能耗				
1	电	9600000kwh	园区供电	—
2	天然气	25.92 万 m ³ /a	园区燃气管网供给	—
3	CO ₂	54200m ³	国产, 汽车	混合气
4	水	24096m ³	园区供水	—
5	压缩空气	1080000m ³	厂内压缩空气站	—
6	乙炔	65m ³	外购, 钢瓶装	用于机修
7	氧气	130m ³	外购, 钢瓶装	

主要原辅材料理化性质见表 3.1-7。

表 3.1-7 主要原辅材料主要原辅材料理化性质

原辅材料	理化性质
甲烷	甲烷是一种有机化合物, 分子式是 CH ₄ , 分子量为 16.043。甲烷是最简单的有机物, 也是含碳量最小(含氢量最大)的烃。甲烷在自然界的分布很广, 是天然气, 沼气, 坑气等的主要成分, 俗称瓦斯。它可用来作为燃料及制造氢气、炭黑、一氧化碳、乙炔、氢氰酸及甲醛等物质的原料。
丁醇	外观与性状: 无色透明液体, 有特殊气味。溶解性: 微溶于水, 溶于醇、醚等大多数有机溶剂。熔点(°C): -88.9; 沸点(°C): 117.5; 相对密度(水=1): 0.81; 相对密度(空气=1): 2.55; 饱和蒸气压(kPa): 0.82/25°C; 燃烧热(kJ/mol): 2673.2。
异丙醇	无色透明液体, 有似乙醇和丙酮混合物的气味。熔点: -88.5°C, 沸点: 80.3°C, 蒸汽压: 4.40kPa(20°C), 相对密度(水=1): 0.79, 相对密度(空气=1): 2.07。溶于水、醇、醚、苯、氯仿等大多数有机溶剂。
二甲基乙醇胺	无色易挥发液体, 有氨味; 蒸汽压 0.53kPa/20°C; 熔点 -59.0°C; 沸点: 134.6°C; 相对密度(水=1)0.89(20°C); 相对密度(空气=1)3.03; 凝固点-59.0°C, 与水、乙醇、苯、乙醚和丙酮等混溶, 性质稳定。易燃, 遇高热、明火或与氧化剂接触, 有引起燃烧爆炸的危险
醋酸丁酯	无色透明有愉快果香气味的液体。与醇、醚、酮等有机溶剂混溶。沸点 126.5°C; 凝固点-77.9°C; 相对密度 0.8825; 折射率 1.394 (20°C); 闪点 22°C; 沸点 126.5 °C, 闪点(开口)33°C, 燃点 421°C, 比热容(20 °C)1.91KJ/(kg?K), 粘度(20°C)0.734mPas, 溶解度参数δ=8.5, 比重 0.872-0.885。对眼及上呼吸道均有强烈的刺激作用, 有麻醉作用。吸入高浓度本品会出现流泪、咽痛、咳嗽、胸闷、气短等症状, 严重者会出现心血管和神经系统的疾病, 可引起结膜炎、角膜炎, 角膜上皮有空泡形成。皮肤接触可引起皮肤干燥。
机油	油状液体, 淡黄色至褐色, 无气味或略带气味, 可燃, 密度约为 0.91×10 ³ (kg/m ³) 能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用
润滑油(乳化液成分)	无色透明易流动液体, 有类似乙醚气味。不溶于水, 溶于大多数有机溶剂, 可溶解油和脂肪等脂类化合物。遇明火、高温、氧化剂易燃; 燃烧产生刺激烟雾; 与空气混合可发生爆炸
乙炔	乙炔(quē)最简单的炔烃。易燃气体。在液态和固态下或在气态和一定压力下有猛烈爆炸的危险, 受热、震动、电火花等因素都可以引发爆炸, 因此不能在加压液化后贮存或运输。难溶于水, 易溶于丙酮, 在 15°C和总压力为 15 大气压时, 在丙酮中的溶解度


为 237 克 / 升，溶液是稳定的。熔点 (°C)：-81.8°C (119kPa)，沸点 (°C)：-83.8°C (升华)，相对密度 (水=1)：0.62 (-82°C)，饱和蒸气压 (kPa)：4460 (20°C)

3.2 自然环境概况及环境功能区划

3.2.1 自然环境概况

江苏金致新能源车业有限公司所在区域自然状况见表 3.2-1。

表 3.2-1 江苏金致新能源车业有限公司所在区域自然状况汇总表

类型	内容
地形地貌	该地区地形平坦，地面高程为 31.2~32.3m，场地地貌类型为单一的山前平原地貌单元。本区属于鲁西南丘陵的南缘，山体多呈东北方向展布，山峰标高多为 60~200 米，相对高差 40~150 米，具有东坡陡（坡角 20~30°）、西坡缓（坡角 5~10°）特点。组成山体岩石多为碳酸盐岩类，岩石裸露，植被稀疏，岩溶裂隙较发育。
气候气象	贾汪区属暖温带半湿润气候，具有长江流域和黄河流域的过渡性气候特点，气候温和，四季分明，冬寒干燥，夏热多雨，春秋季节较短且较干旱。入冬及回暖较早。年平均气温 15.3°C，一月份最冷，平均气温 -1.2°C，七月份最热，平均气温 27°C。年均降水量 800~930 毫米，全年降水量集中在 6~8 月。全年及季的主导风向为偏东风，平均风速 2.2m/s。年日照总时数 2284~2495 小时，日照率 52%~57%，年均无霜期 200~220 天。境内常有寒潮、霜冻、早风、冰雹等灾害性天气。
年风向玫瑰图	全年及季的主导风向为偏东风，年平均风速为 2.2m/s。 
河流水文	<p>建设项目所在地区地表水系主要属于淮河水系，是我国南水北调东线设计方案的必经之地。区域河流有京杭运河、不牢河、屯头河以及东排洪道。</p> <p>(1) 京杭运河 京杭运河在徐州市境内流长 207 公里，为我国南水北调的重要通道，具有饮用水源、航运、灌溉、行洪、纳污等多种功能，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，京杭运河为 III 类水体。京杭运河为闸坝式河流，水流状态受人为因素控制。自然流向为自北向南，平时流量很小，流速极为缓慢，基本是滞留状态，洪水时流量较大。调水时水流自南向北，水量由人为控制。京杭运河徐州市区段自蔺家坝经市区北部向东至滩上集入中运河，流经市区内长度约 24km。平均水位 30.15m，最高水位 32.99m，最低水位 28.2m。平均流量 12.48m³/s，最大流量 422m³/s，南水北调方案实施后，在滩上集向徐州调水量为 150m³/s。</p> <p>(2) 不牢河 不牢河发源于微山湖，原为京杭大运河的一段，后经京杭运河的疏浚整治、逢弯取直成为京杭运河的支流，不再通航，其主要功能为农业灌溉和泄洪，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，不牢河为 III 类水体。不牢河全长为 23.2km，河宽 125-222m，水深 0.7-5.0m，河流比降约为万分之三，水流缓慢；但雨季河宽水急，最大流量 628.73m³/s（1957 年 7 月 30 日），最小流量 0.59m³/s（1956 年 5 月 2 日），河流水位一般为 +25.6m，最高洪水位达 31.83m（1957 年 7 月 31 日）。</p> <p>(3) 屯头河 屯头河源于徐州市铜山区大黄山，经贾汪区青山泉镇南部沿大吴镇和贾汪镇的镇界向东延伸，自西向东于虎庄社区南常庄闸汇入不牢河，成为不牢河的支流，屯头河为 IV 类水体。屯头河主要接纳通过贾汪城区东、中、西排洪道排入的城区和青山泉镇的主要工业废水和生活污水，由于长期一直沿用雨污合流的排水系统，所以屯头河实际上是贾汪区的纳污河道。屯头河干流长 14.2km，河宽 48-57m，屯头河全年平均流量为 2.5m³/s，其水量主要由矿井排水和工业废水组成。</p>
生态环境	<p>贾汪区地处暖温带半湿润季风气候区，属于落叶阔叶林地带。区内土地资源开发已近十年，开发程度较高，人为活动频繁，自然生态环境以人工生态系统特别是农业生态系统为主，区内无大型哺乳类野生动物生存。</p> <p>区内原生植被已不存在，代之为次生林、人工林和农业植被。其中落叶阔叶林树种占绝对优势；亚乔木和灌木中有一定数量的常绿树种。落叶阔叶林树种主要有杨、国槐、刺槐、桑树、榆、柳、悬铃木、银杏、麻栎树、黄连木等，常绿树种有柏树、女贞、雪松、黑松、马尾松、青冈栎、苦槠、石楠、广玉兰、蜀桧、水杉、池杉等。</p> <p>目前区内常见的野生动物主要包括昆虫类、鼠类、蛇类、两栖类（青蛙等）和一些常见鸟类（喜鹊、麻雀等）等。家禽家畜则主要包括猪、牛、羊、狗、兔等传统家畜和鸡、鸭、</p>

鹅等家禽。

水域生态系统中鱼类有青、鲤、鳊、鳙等；其他水生动物有浮游动物、底栖动物和甲壳类动物；水生植物包括沉水植物、浮叶植物、挺水植物和浮水植物。

3.2.2 企业所在区域环境功能区划

江苏金致新能源车业有限公司所在区域环境功能区划具体如下：

(1) 环境空气

项目所在区域环境空气为二类功能区，PM₁₀、SO₂、NO₂执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

(2) 地表水

建设项目所在区域不牢河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。

(3) 地下水

贾汪区地下水水质状况良好，可达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类水质要求。

(4) 声环境

所在区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求。

(5) 生态环境

江苏金致新能源车业有限公司所在地生态环境状况一般，不属于生态环境敏感地区，所在地附近无珍稀野生动植物分布。

3.3 企业周边环境风险受体情况

江苏金致新能源车业有限公司位于江苏徐州工业园区徐贾快速通道南侧，公司周边企业见表3.2-1。

表 3.2-1 江苏金致新能源车业有限公司周边企业一览表

企业名称	相对方位	距离(m)	职工人数	企业简介	联系人、电话
江苏科正车业有限公司	N	20	约67人	成立于2017年09月13日，注册地位于江苏徐州工业园区跨越路以南206国道以西，法定代表人为项兴超。经营范围包括汽车模具、汽车配件的生产、设计、销售；五金交电、化工原料(危险化学品除外)销售；汽车车身覆盖件的冲压生产及总成焊接；钢料、建材销售；钢材来料加工；仓储服务；新能源电动车配件销售等。	陈倪洲 15252047084
江苏诚意桩业科技发展有限公司	N	380	约200人	成立于2012年07月16日，注册地位于江苏徐州工业园区徐贾快速通道北侧，法定代表人为曹文生。经营范围包括预应力混	曹文生 0516-67017062

				凝土管桩的生产、销售、研发；管桩技术咨询服 务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）	
江苏金彭集团 有限公司徐州分 公司	E	70	约 260 人	成立于 2020 年 12 月 29 日，注册地位于徐 州市贾汪区徐州工业园区南纬二路 1 号， 负责人为李光。经营范围包 括道路机动车辆生产；道 路货物运输（不含危险货 物）（依法须经批准的项 目，经相关部门批准 后方可开展经营活动，具 体经营项目以审批结果 为准）一般项目：非公 路休闲车及零配件制造； 非公路休闲车及零配件 销售；汽车零部件及配件 制造；专业设计服务； 助动车制造；助动自行 车、代步车及零配件销 售；摩托车及零配件批 发；摩托车及零配件零 售；摩托车零配件制造； 摩托车零部件研发；金 属材料销售等	李崇 15050009952
徐州恒世食 品有限公司	N	30	约 37 人	成立于 2004 年现占地 6 万平方 米，注册地址位于江苏徐 州工业园区徐贾快速通 道南侧。公司专注于磷 酸盐系列产品的研发、 生产及经营，秉承多年 磷酸盐研发、生产与应 用经验，现拥有食品级 磷酸盐单体系列（磷酸 钠盐、钾盐、钙盐）、 复合磷酸盐系列和磷酸 盐特制品等系列产品近 百种，生产线年综合产 能达 5 万吨，并可根据 客户需求研制、提供品 类完善的磷酸盐特制品。	李素伟 0516-87766393
徐州迅辉机 械科技有限 公司	N	120	约 15 人	成立于 2016 年 04 月 22 日，企业地 址位于徐州工业园区徐 贾快速通道南侧，所属 行业为研究和试验发 展，经营范围包含：压 瓦机制造、销售；建筑 机械设备研发；机械配 件加工、销售；彩钢夹 心板、彩钢瓦、型钢 生产、销售等。	李胜星 15852496722
徐州赛渤工 程机械制造 有限公司	N	174	约 55 人	成立于 2016 年 03-11 企业地址位 于徐州工业园区徐贾快 速通道南侧，所属行业 为租赁业，经营范围包 含：工程机械制造、租 赁、销售；钢结构件加 工、安装、销售；钢 材、铝材、铜材、五金 交电、建筑材料、电 子产品销售等	高中原 18651790766
莫朗（江苏） 电气有限公 司	NE	58	约 139 人	成立于 2012 年 9 月 18 日，位于江 苏徐州工业园区白集社 区徐贾快速通道南侧， 经营范围：变压器、矿 用变压器、矿用隔爆 型移动式变电站、高低 压成套电气设备、高低 压开关、电器元件、微 机综合保护装置、通 信设备、自动化仪器 仪表的制造、自动化系 统应用软件的研发制 造；销售自产产品等。	李丹 0516-87560717
徐州福凯欣 智能科技有 限公司	NE	450	约 20 人	成立于 2020 年 09 月 25 日，地址 位于徐州市贾汪区徐州 工业园区，徐贾快速通 道以南、雷奥机械以东。 所属行业为批发业，经 营范围包含：许可项 目：货物进出口；技术 进出口（依法须经批准 的项目，经相	姚圣瑾 15152173537

				关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：工程和技术研究和试验发展；智能基础制造装备制造；金属结构制造；金属结构销售；建筑工程用机械制造；建筑工程用机械销售；电子产品销售；建筑材料销售等	
江苏弘仁建设集团有限公司徐州分公司	W	70	约 20 人	成立于 2016 年 12 月 08 日，所属行业为房屋建筑业，经营范围包含：房屋工程施工；市政道路工程施工；土石方工程施工；钢结构工程施工；地基与基础工程施工；水利工程施工；城市园林绿化工程施工（除苗木培育、批发、零售）；消防设施工程施工；公路工程施工；桥梁工程施工；建筑装饰装饰工程施工；建筑智能化工程施工；建筑防水工程施工；金属门窗工程施工；机电设备安装工程施工等	颜章扬 13611551230
徐州市建平化工有限公司	SE	260	约 172 人	徐州市建平化工有限公司有近二十年的三氯化磷、三氯氧磷生产历史。经营范围：三氯化磷、三氯氧磷、五氯化磷、硫代磷酸酐、三苯基磷、盐酸生产、销售；氯化镁销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定经营或禁止进出口的商品和技术除外）；自有房屋租赁。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）	刘锦辉 0516-85522016

江苏金致新能源车业有限公司主要大气风险受体见表 3.2-2。

表 3.2-2 企业周边大气及环境风险受体基本情况

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境保护目标 (功能要求)
空气环境	白集小学	NW	820	约 500 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区
	白集村	NW	710	约 650 人	
	潘安村	SW	550	约 900 人	
	姚庄村	NW	2500	约 230 人	
	张所	NW	2350	约 310 人	
	李屋	NW	2060	约 280 人	
	姚沟崖	NW	1950	约 420 人	
	鹿安	SW	1970	约 100 人	
	耿庄	S	2040	约 110 人	
	阎李庄	SE	1975	约 130 人	
	许场	SE	1780	约 250 人	
	两妥	SE	1630	约 330 人	
	韩元村	SE	2200	约 360 人	
	鹿庄学校	SE	2190	约 600 人	
	段庄	SE	2470	约 760 人	
韩场	E	1980	约 800 人		

朱庄	N	2930	约 60 人
四清	N	3310	约 500 人
四清小学	N	4030	约 400 人
青山泉镇中心卫生院	NW	3080	约 200 人
潘庄	SE	2740	约 110 人
演马庄	NW	2830	约 430 人
青山泉矿医院	NW	3730	约 300 人
青山泉镇	NW	3520	约 3000 人
青山泉中学	NW	3580	约 1000 人
青山泉实验小学	NW	4040	约 600 人
孟家庵	NW	4020	约 120 人
唐庄村	NW	4190	约 50 人
腰庄	NW	4650	约 210 人
唐庄新村	W	3760	约 230 人
唐庄小学	W	4310	约 300 人
耿庄	W	4240	约 100 人
大蔡庄	S	3410	约 130 人
蔡庄	S	3180	约 90 人
马庄	SE	3030	约 90 人
徐台村	SE	3080	约 440 人
苏口子	SE	3200	约 500 人
常庄村	SE	3840	约 300 人
白园	SE	4520	约 240 人
虎庄	E	3530	约 300 人
岗子	E	4310	约 100 人
王庄	E	4670	约 150 人
翠湖嘉苑	NE	4180	约 600 人
民馨园	NE	4590	约 400 人
晓东村	NE	4490	约 260 人
工广小区	NE	4470	约 710 人
工广小区东区	NE	4940	约 100 人
五号井花园 B 区	NE	4830	约 560 人
星光花园二期	NE	4930	约 660 人
房上村	NW	4480	约 330 人
西大吴	SW	4390	约 960 人
东大吴	S	4010	约 110 人
伽蓝寺	SE	4330	约 500 人
后孔家	SE	4540	约 70 人

	后杨楼	SE	4900	约 80 人	
	杜庄	SE	4780	约 140 人	
	董庄	SE	4390	约 380 人	
地表水环境	京杭运河	S	7970	中型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类
	不牢河	SE	2560	小型河流	
	屯头河	S	60	小型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV 类
生态环境	周围土壤植被			不导致生态环境破坏	

3.4 涉及环境风险物质情况

3.4.1 涉及环境风险物质情况分析

对照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单,江苏金致新能源车业有限公司主要风险物质为天然气、机油、乙炔、危险废物,天然气、乙炔为涉气风险物质,机油和危险废物为涉气、涉水风险物质。

3.4.2 公司风险物质储存地点及最大储存量

江苏金致新能源车业有限公司风险物质储存地点及最大储存量见表 3.3-1。

表 3.3-1 风险物质储存地点及最大储存量情况表

序号	物质名称	状态	存储方式	最大存储数量 (t)	位置	类型	
1	天然气	气态	——	0.02	天然气管道	涉气风险物质	
2	乙炔	气态	钢瓶装	0.45	机加工车间	涉气风险物质	
3	机油	液态	桶装	1.6	仓库	涉气、涉水风险物质	
4	电泳液 (丁醇、异丙醇)	液态	---	0.24、0.4	电泳液池	涉水、涉气风险物质	
6	危险废物	废机油	液态	桶装	30	危废间	涉气、涉水风险物质
		废乳化液	液态				
		废切屑液	液态				
		脱脂底渣	液态				
		陶化底渣	半固态				
		电泳底渣	半固态				
		废活性炭	固态				
		废过滤棉	固态				
污泥	半固态						

3.5 生产工艺

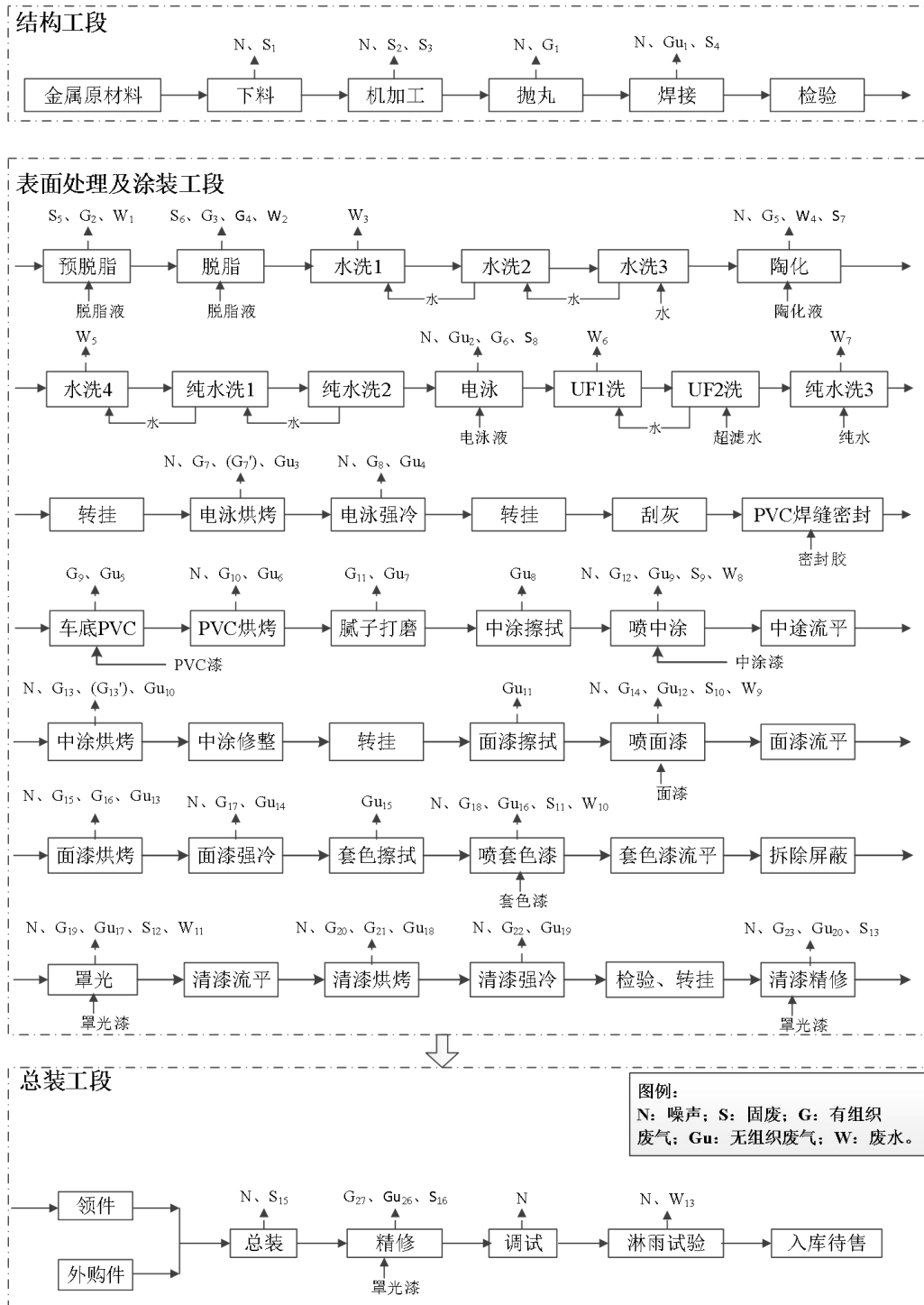


图 3.4-1 低速四轮车生产工艺流程图

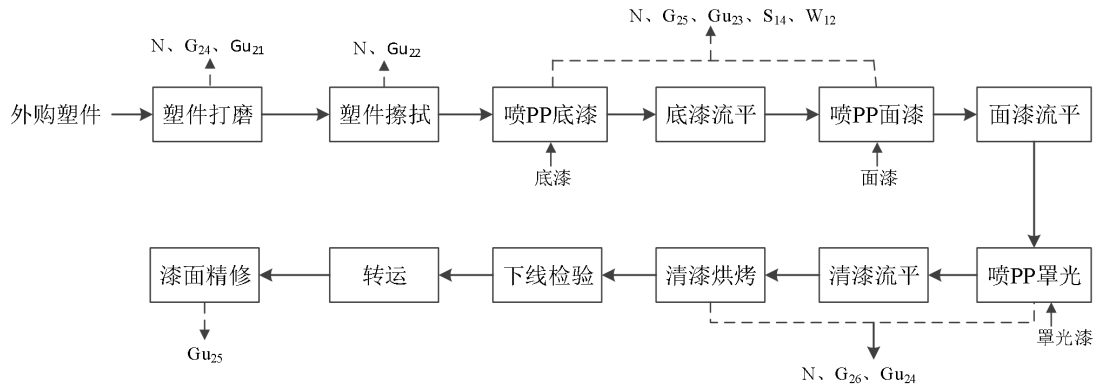


图 3.4-2 低速电动四轮车塑料件涂装工艺流程及产污环节图

工艺简述:

本项目车厢、车架工艺主要包括结构（下料、机加工、抛丸、焊接）、表面处理及涂装（脱脂、陶化、电泳、喷漆、流平烘烤），塑料件涂装（塑件打磨、喷漆、烘烤等），四轮电动车总装（总装、调试、检验）四个工段

1 结构工段工艺流程

本项目结构工段主要是对电动四轮车的车厢和车架进行机械加工，生产的车厢、车架主要是为电动四轮车配套使用，车架由几根纵梁和几根横梁组成，经由悬挂装置、前桥、后桥支承在车轮上，具有足够的强度和刚度以承受载荷和从车轮传来的冲击。

(1) 下料

车厢、车架生产主要原材料为板材和型钢。钢板开料采用开卷校平剪切生产线，二次剪切采用剪板机及冲剪机，型钢采用带锯机、圆盘切割机进行下料；下料后采用压力机、弯管机、折弯机等设备进行成型。

(2) 机加工

下料、切割后的所有零部件进入机加工工段，进行车加工、握弯、折型、冲压、钳工等工序。

(3) 抛丸

车间北侧设置 1 台抛丸机，对机加工后的工件进行抛丸处理。

(4) 焊接

将机加工后的零部件及组件运至焊接工序进行部件拼点、部件焊接、车厢焊接及车架焊接。焊接车间采用两种焊接方法，4#车间均为人工焊接，结构车间焊接均为电焊接，人工焊接采用 80%Ar+20%CO₂ 混合气体保护焊。

(5) 检验

将焊接后的车厢和车架进行检验，合格后入下一道工序。

2、表面处理及涂装工段工艺流程

本项目表面处理及涂装工段自动化程度较高，主要流程及特点为：“结构件挂件→脱脂→水洗→陶化→水洗→电泳→烘烤→中涂漆→流平、烘烤→面漆→流平、烘烤→强冷→喷套色漆→流平、烘烤→强冷→罩光→流平、烘烤→强冷→清漆精修”。其中表面处理工序、电泳及后续喷漆烘烤工序均采用隧道式密封设备。隧道式设备壳体为封闭隧道结构，两端设有门洞，供工件进出设备之用，壳体采用不锈钢板焊接，杜绝液体的跑、冒、滴、漏；各槽体与隧道连接，为一体设备。具体工艺过程及产污情况具体如下：

(1) 预脱脂、脱脂、水洗 1、水洗 2、水洗 3

挂件挂机后，先进入脱脂除油工段，脱脂槽设于廊道式箱体内部，工艺温度为 50~60℃，采用电加热。

(2) 陶化、水洗 4、纯水洗 1、纯水洗 2

本项目采用陶化工艺代替传统的表调、磷化工艺。生产时将脱脂水洗后的挂件直接浸入陶化槽中，然后再经水洗槽 4、纯水槽 1、纯水槽 2 浸泡。

(3) 电泳、UF1 洗、UF2 洗、纯水洗 3、电泳烘烤、强冷

经陶化水洗后的挂件，需进行电泳涂装。之后工件进入烘烤隧道烘烤，烘烤后设置强冷工序，对工件进行急冷。

(4) PVC 焊缝密封、车底 PVC、PVC 烘烤

PVC 焊缝密封主要用于密封发动机盖、行李箱盖、后尾灯周围部位以及 4 个车门的折边焊缝，PVC 焊缝密封胶具有良好的耐腐蚀性、耐磨损性、密封、粘结性、隔音性等性能。

车底 PVC 是对车底采用 PVC 胶进行密封，提高隔音及防石击作用。。

(5) 腻子打磨、中涂擦拭、喷中涂、流平、烘烤、中涂修整

中涂之前在车壳表面需要找平的部位刮层腻子，待腻子层干透后，采用干打磨方式打磨腻子突出部位。本项目腻子打磨过程中在打磨隧道内进行。

经打磨处理后的车身、车架表面会附着一层粉尘，为保证后续中涂漆效果，需对车身进行擦拭，去除表面附着的粉尘。

中涂生产线由中涂喷漆室、流平室、中涂烘烤隧道组成。为使喷漆室除漆雾效率提高，做到达标排放，喷漆室下方设有水旋除漆雾装置、气水分离器，可去除大部分漆雾，

废气经气水分离器与废水分离后，再经后续活性炭吸附装置处理。中涂漆后进入中涂烘烤隧道进行烘烤，烘烤隧道采用燃气热风炉加热。

(6) 面漆擦拭、喷面漆、流平、烘烤、强冷

喷面漆生产线与中涂漆生产线相同，面漆烘烤后需对车身、车架进行强冷。具体工艺同中涂漆工艺。

(7) 套色擦拭、喷套色漆、流平

面漆烘烤强冷后的车身、车架进行套色擦拭、喷套色漆和流平。

(8) 罩光、清漆流平、烘烤、强冷

罩光漆生产线与中涂漆、面漆生产线相同。具体工艺同中涂漆工艺。

(9) 清漆精修

喷漆完成后的车身、车架经检查，可能存在部分工件边角喷漆不完整，此时，需将其送入精修间进行部分清漆精修。项目调漆在涂装车间喷漆室内进行，调漆过程中会产生少量无组织废气。

3、塑料件涂装生产工艺流程

外购塑料件经打磨、擦拭去除粉尘后，挂件后进入喷漆房，该工序底漆、面漆喷漆共用一个喷漆房，经底漆、面漆喷漆后进入罩光漆喷漆车间喷罩光漆，再经流平、烘烤后下件检查，对漆面喷漆效果不足之处进行精修补漆，送入总装线。该生产线底漆、面漆共用一个喷漆房，配备1套水旋除漆雾装置+气水分离器+活性炭吸附装置；罩光漆喷漆房单独设置1套水旋除漆雾装置+气水分离器+活性炭吸附装置。

4、总装工序工艺流程

经过涂装之后，进入总装工段，将车厢车架、塑料件及外购的其它车轮、车轴、灯、电机、必要线路等进行组装，对漆料不均匀的车辆进行精修，调试后作淋雨试验，检验合格后入库待售。

3.5 现有环境风险防控与应急措施情况

企业的事故排水措施、雨水排放系统、环评批复要求落实情况是企业环境风险防控的重点，上述各项工作与企业的整体环境风险防控水平紧密相关。

3.5.1 截流措施

根据现场核查，江苏金致新能源车业有限公司风险单元主要为天然气管道、危废间、机加工车间。风险单元截流措施详情见表3.5-1所示。

表 3.5-1 风险单元截流措施

位置	风险物质	最大储量(t)	截流措施
----	------	---------	------

天然气管道	天然气	0.02	紧急切断阀门；可燃气体探测器 1 个
电泳液池	电泳液	8	池内采取防渗、防漏措施
危废间	危废	30	地面硬化、防腐、防渗处理，地面四周设导流槽，危废间内建有 1 个集水池
机加工车间	乙炔	0.45	生产车间采取防渗、防漏措施，地面进行混凝土硬化处理，对乙炔气瓶并设置明显的标识及警示牌，车间内设置可燃气体报警装置
仓库	机油	1.6	仓库采取防渗、防漏措施，地面进行混凝土硬化处理

风险单元截流措施主要有：

天然气管道设有可燃气体探测器，天然气管道设置紧急切断阀等防泄漏和紧急关闭措施，且前述措施日常管理及维护良好。

危废间地面四周建设导流槽、收集沟等措施，同时，按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）要求规范建设危废间。

机加工车间和仓库、电泳液池等采取防渗、防漏措施，地面进行混凝土硬化处理

3.5.2 事故排水防控措施

（1）事故状态下尾水的收集

厂区设有 660m³ 的事故应急池，以接纳出现火灾爆炸的消防尾水，确保事故废水不直接进入雨水管网，不对周围地表水体造成污染。

消防尾水主要为 SS，通过地埋式污水处理设备进行处理，处理后可以回用于厂区绿化。应急事故池池底及池四周应作防渗、防漏处理，以保证不会对周围地下水环境产生影响。雨水排放口安装切断设施，一旦发生事故，立即关闭管道阀门，切断雨水排口，打开事故池管道阀门，使公司内所有事故废水，包括消防水全部汇入事故池。公司正常运营情况下，事故池须保持常空状态。

（2）水污染环境事件保护目标的应急措施

厂区排水采用雨污分流制。生活污水、生产废水及厂区内初期雨水进入厂区污水处理站处理，废水处理达标后通过园区污水管网进入徐州工业园区污水处理厂进一步处理，不会污染地表水环境。

3.5.3 雨水系统防控措施

江苏金致新能源车业有限公司排水系统采用“雨污分流”体系。厂区雨水排入雨水管网，厂区设置雨水总阀，在雨水受污染或有消防尾水产生时，关闭总阀，通过泵和管道

排入事故池处理，避免污染周边地表水体。

3.5.4 监控措施

厂区在危废暂存间、厂区重点岗位等位置设置了监控装置，可以通过监控装置看到危废暂存间泄漏、火灾等事件。

公司制定了日常安全检查制度，对公司各设施设备进行不定时地安全检查，安全员每工作日进行安全巡查，各班组兼职安全员每班进行巡查。

3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.6.1 现有应急物资与装备

企业现有应急救援物资见表 3.6-1，需补充应急物资见表 3.6-2，江苏金致新能源车业有限公司厂区应急物资布置图见附图 2。

表 3.6-1 江苏金致新能源车业有限公司应急设施及装备一览表

主要功能	名称	数量	规格型号	存放位置
个人防护	消防头盔	6 顶	/	微型消防站
	消防员灭火防护服	6 套	/	微型消防站
	消防手套	6 付	/	微型消防站
	消防安全腰带	6 根	/	微型消防站
	消防员灭火防护靴	6 双	/	微型消防站
	正压式消防空气呼吸器	6 具	/	微型消防站
	消防过滤式综合防毒面具	20 个	/	微型消防站
预警	COD 在线监测、流量计	1 套	/	废水排放口
	可燃气体报警仪	3 套	/	车间内
消防救援	佩戴式防爆照明灯	21 个	/	微型消防站
	消防斧	3 把	/	微型消防站
	方位灯	6 个	/	微型消防站
	消防轻型安全绳	6 根	/	微型消防站
	水枪	2 把	/	微型消防站
	水基灭火器 (8KG) 及灭火器箱	20 具灭火器, 10 个箱体	/	微型消防站
	65 型水带	34 盘	/	微型消防站
	消防栓扳手	6 把	/	微型消防站
	橡皮塞	12 个	/	微型消防站
	铁丝	600 米	/	微型消防站
	应急工具	3 套	/	微型消防站
	消防工具器材柜	3 个	1.8*1.2*0.4	微型消防站
	消防沙袋	1000 个	/	微型消防站

室内消火栓	10	SS100/65-1.0	办公楼
手提式干粉灭火器	40	MF/ABC4	办公楼
手提式干粉灭火器	56	MF/ABC4	总装车间
手提式干粉灭火器	10	MF/ABC4	试制车间
手提式干粉灭火器	22	MF/ABC4	焊装车间
手提式干粉灭火器	4	MF/ABC4	下料车间
手提式干粉灭火器	116	MF/ABC4	涂装车间生产线
手推式干粉灭火器	14	MF/ABC35	涂装车间生产线
手提式水基灭火器	40	MF1/A	涂装车间生产线
手提式干粉灭火器	20	MF/ABC4	污水处理站
手提式干粉灭火器	44	MF/ABC4	PMC 库房
手提式干粉灭火器	20	MF/ABC4	售后备件库
室外消火栓	4	SS100/65-1.0	厂区内
室内消火栓	11	/	总装车间
室内消火栓	13	/	涂装车间
室内消火栓	3	/	仓库
消防铁锹	6	/	仓库
消防沙	8	/	仓库
消防桶	6	/	仓库

表 3.6-2 企业需要补充的应急物资

序号	名称	数量	配置场所	备注
1	出入口标志	组	厂区	根据企业实际生产情况配置相应的应急设备及设施
2	风向标	个	厂区	
3	吸油毡	5 个	车间、仓库	
4	防护镜	5 个	车间、仓库	
5	应急照明灯	5 个	车间、办公室	
6	担架	个	仓库	
7	救援用货车	辆		
8	手持扩音器	个	办公室	
9	千斤顶	只	仓库	
10	消防靴	双	应急物资柜	

3.6.2 内部救援队伍

3.6.2.1 内部救援队伍

江苏金致新能源车业有限公司应急救援组织机构图见图 3.6-1。

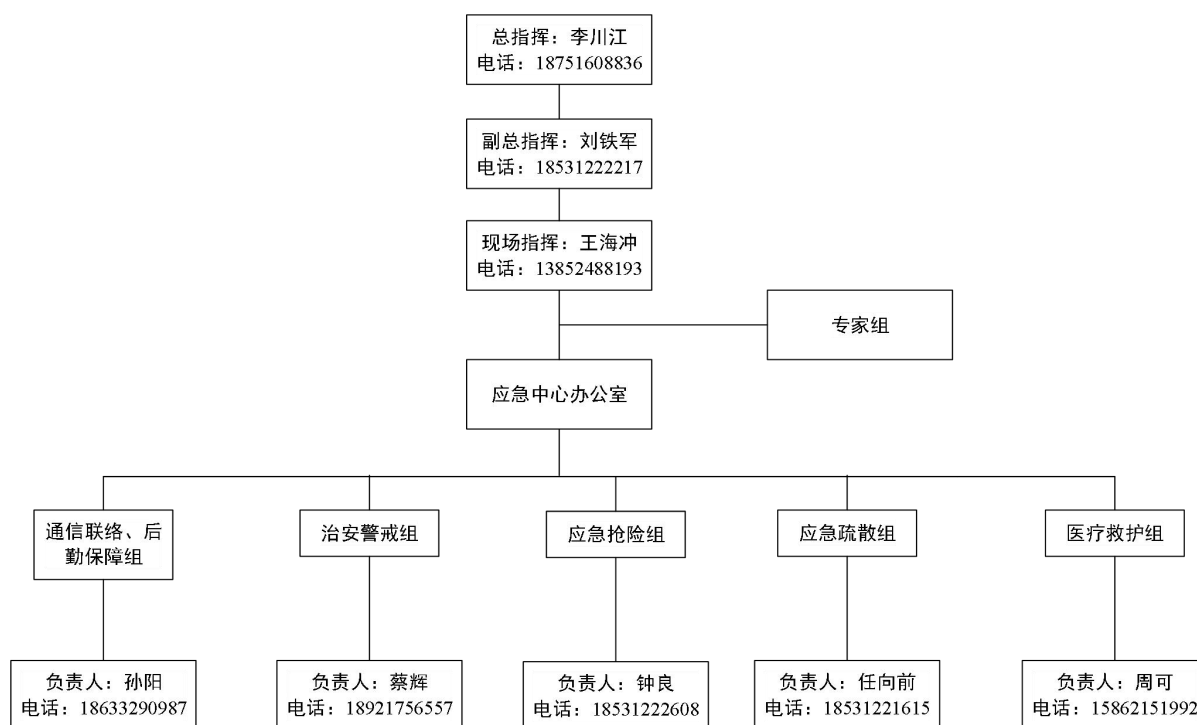


图 3.6-1 江苏金致新能源车业有限公司应急救援组织机构

3.6.2.2 指挥机构组成及职责

为针对可能发生的突发环境事件，为确保迅速、有序、高效地开展应急处置，减少人员伤亡和经济损失，江苏金致新能源车业有限公司组建了突发环境事件应急中心，并成立了领导小组，全面负责突发环境事件的应急工作。

江苏金致新能源车业有限公司成立了指挥机构，应急救援指挥部下设应急救援办公室，应急救援办公室设在生产调度中心，负责作业动态及应急救援响应汇报工作。

①总指挥（李川江 18751608836）

贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；负责企业突发环境事件应急救援预案的制定、修订。组织应急救援专业队伍，并组织实施和演练。检查、督促做好突发环境事件的预防措施的各项准备工作；批准本预案的启动与终止。

②副总指挥（刘铁军 1853122217）

发生突发环境事件时，发布和解除应急救援命令、信号。组织指挥救援队伍实施救援行动，负责人员、资源配置、应急队伍的调动。向上级和当地政府有关部门汇报事故情况，必要时按总指挥命令向外发出救援请求。协调事故现场有关工作。组织事故调查，总结应急救援经验教训。负责保护事件现场及相关数据。

③现场指挥（王海冲 13852488193）

负责信息的接收和整理工作，在事故发生时，交由总指挥发布和解除应急开始及终止的命令，发布信号及信息实施救援行动；组织制订危险品事故应急救援方案；负责人员资源配置、应急队伍的调动。在总指挥和现场指挥的指挥下，负责事故应急救援期间的对上、对外联系协调工作，确保住处畅通及时；负责请示总指挥启动应急救援预案，通知指挥部成员单位立即赶赴事故现场；负责协调各成员单位的抢险救援工作；负责及时向有关部门报告事故和抢险救援进展情况；负责落实相关领导同志关于事故抢险救援的指示和批示；负责突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作。

应急队伍的组成

①应急抢险组（负责人：钟良 18531222608）：负责突发环境事件发生时，负责查明事故危险源；负责事故现场应急抢险抢修、故障排除；指导危险设施(备)的全部或部分停运；负责配合开展突发环境事件调查处理工作；督促、协助相关部门及时消除危险物质的跑、冒、滴、漏；负责事后现场恢复工作。生产部负责指挥事故抢险、抢修任务。

②通信联络、后勤保障组（负责人：孙阳 18633290987）：负责应急防范设施(备)（如堵漏器材、防护器材、救援器材等）的建设以及应急救援物资的储备；负责事故应急救援现场应急照明工作；负责应急救援物资的供应和发放工作。负责事故现场通讯联络和对外应急报警、救援联系，协调其他各队的应急救援工作，通报救援进展；联系协调应急监测，采集抢险救援情况及好人好事；为事故后的分析、总结、表彰提供资料。

③治安警戒组（负责人：蔡辉 18921756557）：负责事故现场划定禁区的警戒指挥工作；负责对事故后公司内道路交通管制工作，协调人员紧急撤离的安全疏散工作。

④应急疏散组（负责人：任向前 18531221615）：负责在火灾事故现场实施灭火、防火、突击转移危险物品和人员，减少火灾造成的人、财、物损失。

⑤医疗救护组（负责人：周可 15862151992）：负责事故发生后，应迅速做好准备工作，伤者送来后，根据受伤症状，及时采取相应的急救措施对伤者进行急救，重伤员及时转院抢救；当厂区急救力量无法满足需要时，向其他医疗单位申请救援并迅速转移者。

应急救援指挥组织与联系电话（内部、外部）以及应急抢险救援队伍名单与联系方式分别见附件 1~附件 3。

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

近年来同类突发环境事件统计情况见表 4.1-1。

表 4.1-1 同类型事故突发环境事件资料

时间	地点	引发原因	事件损失
2014 年 12 月 22 日	徐州	2014 年 12 月 22 日，徐州一工厂车间内发生燃气泄露爆炸事故	大火烧了近 6h，过火面积在 1000m ² 以上。无人员伤亡。
2021 年 1 月 14 日	天津空港经济区	2021 年 1 月 14 日，位于空港经济区天津捷喜爱汽车零部件有限公司一车间发生燃气泄露爆炸事故	事故致 1 人死亡、7 人受伤
2020 年 9 月 12 日	徐州	2020 年 9 月 12 日 16 时 55 分，徐州市鼎川机械制造有限公司喷漆房发生火灾事故	事故造成 4 人死亡 4 人受伤
2015 年 4 月 6 日	桃江县	2015 年 4 月 6 日益阳环宇再生资源有限责任公司发生废矿物油泄露事件	少量废油随雨水流失到环境中
2009 年 6 月 24 日	/	2009 年 6 月 24 日某化工厂，下午 15 点 30 份，电焊机焊接时乙炔气瓶发生爆炸	事故致 4 名职工死亡，多人受伤
2008 年 10 月 31 日	湖南浏阳河	2008 年 10 月 31 日长沙平头车身厂涂装车间内电压不稳，搅拌机受损而导致电泳漆意外泄漏	漏出的电泳漆顺着下水道排入了浏阳河，污染地表水体

4.1.2 所有可能发生突发环境事件情景

企业可能引发或次生突发环境事件情景见表 4.1-2。

表 4.1-2 企业可能引发或次生突发环境事件情景一览表

事故	情景模拟
废气处理装置故障	脉冲布袋除尘器及粗效无纺布锅炉设施故障造成粉尘超标排放以及涂装废气处理设施故障导致挥发性有机废气超标排放
天然气、乙炔泄漏	天然气、乙炔泄漏，遇明火或高温引发火灾、爆炸事故，污染大气环境
污水处理系统故障	污水处理装置故障，导致污水处理效果降低，未达标直接排放，或者消防尾水未及时收集，造成地表水污染
泄漏事故	生产过程和储存过程中机油发生泄漏，导致进入车间或厂内地面，车间地面防渗层破损，污染土壤、地下水环境。
危废库中危险废物泄露	危废暂存库防渗措施失效后危废泄露污染土壤和地下水
非正常工况（如开、停车等）	污染环境、对周围人群健康造成伤害等。

通过对江苏金致新能源车业有限公司运行过程及所涉及物料危险特性的分析，项目运行过程中存在天然气、乙炔使用过程中发生泄漏，遇明火发生火灾引发伴生次生性环境污染事故；机油发生泄漏事故，污染土壤、地下水环境；废气处理装置故障，粉尘和挥发性有机废气超标排放、危废暂存库防渗措施失效后危废泄漏污染土壤和地下水。

4.2 突发环境事件情景源强分析

4.2.1 突发环境风险因子识别

4.2.1.1 企业相关物料的理化性质

江苏金致新能源车业有限公司涉及的危险物质为天然气(甲烷)、机油、危险废物、乙炔、电泳液(丁醇、异丙醇),危险特性见下表。

表 4.2-1 天然气的主要理化和危险特性

标识	中文名	天然气			英文名	Marsh gas		
	分子式	/			相对分子质量	/	CAS 号	74-82-8
主要组成性状	主要成分	甲烷			外观与性状	/		
	主要用途	是重要的有机化工原料,可用作制造炭黑、合成氨、甲醇以及其它有机化合物,亦是优良的燃料。						
健康危害	侵入途径	吸入						
	健康危害	急性中毒时,可有头昏、头痛、呕吐、乏力甚至昏迷。病程中尚可出现精神症状,步态不稳,昏迷过程久者,醒后可有运动性失语及偏瘫。长期接触天然气者,可出现神经衰弱综合征。						
急救措施	皮肤接触	若有冻伤,就医治疗						
	吸入	脱离有毒环境,至空气新鲜处,给氧,对症治疗。注意防治脑水肿。						
燃爆特性与消防	燃烧性	第 2.1 类 易燃气体	闪点(°C)	/	爆炸上限(%)	14	爆炸下限(%)	5
	引燃温度(°C)	482~632			最大爆炸压力(MPa)		/	
	危险特性	与空气混合能形成爆炸性混合物,遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氟、氯等能发生剧烈的化学反应。其蒸气比空气重,能在较低处扩散到相当远的地方,遇明火会引着回燃。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。						
灭火方法	关闭供给源,若关闭困难,而燃烧并不危及周围环境,则可任其燃烧,否则应使用粉末、泡沫或二氧化碳灭火剂灭火;对于液体天然气,应喷水保持贮罐的冷却,但禁止水与天然气直接接触。							
泄漏应急处理	切断火源。戴自给式呼吸器,穿一般消防防护服。合理通风,禁止泄漏物进入受限制的空间(如下水道等),以避免发生爆炸。切断气源,喷洒雾状水稀释,抽排(室内)或强力通风(室外)。漏气容器不能再用,且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。							
储运注意事项	易燃压缩气体。储存于阴凉、干燥、通风良好的不燃库房。仓温不宜超过 30°C。远离火种、热源。防止阳光直射。应与氧气、压缩空气、卤素(氟、氯、溴)、氧化剂等分开存放。储存间的照明、通风等设施应采用防爆型。若是储罐存放,储罐区域要有禁火标志和防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。槽车运送时要灌装适量,不可超压超量运输。搬运时轻装轻卸,防止钢瓶及附件破损。							
防护措施	车间卫生标准	中国 MAC 未制定标准 美国 TWA 未制定标准			苏联 MAC 未制定标准 美国 STEL 未制定标准			
	检测方法	/		工程控制	/			
防护措施	呼吸系统防护	高浓度环境中,佩带供气式呼吸器。						
	眼睛防护	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。						
	身体防护	穿防静电工作服。						
	手防护	必要时戴防护手套。						
	其它	工作现场严禁吸烟。避免高浓度吸入。进入罐或其它高浓度区作业,须有人监护。						
理化性质	熔点(°C)	无	沸点(°C)	-160	相对密度(水=1)	约 0.45 (液化)	相对密度(空气=1)	无
	饱和蒸气压(kpa)	无	辛醇/水分配系数的对数值	无		燃烧热(KJ/mol)	无	
	临界温度(°C)	无	无	临界压力(MPa)	无			

	溶解性	溶于水。		
稳定性和反应活性	稳定性	稳定	聚合危害	不能出现
	避免接触的条件	/		
	禁忌物	强氧化剂、卤素		
	燃烧(分解)产物	一氧化碳、二氧化碳		
毒理学资料	急性毒性	属微毒类。允许气体安全地扩散到大气中或当作燃料使用。有单纯性窒息作用，在高浓度时因缺氧窒息而引起中毒。空气中达到 25~30%出现头昏、呼吸加速、运动失调。小鼠吸入 42%浓度×60 分钟，麻醉作用；兔吸入 42%浓度×60 分钟，麻醉作用。		

表 4.2-2 乙炔的主要理化和危险特性

标识	中文名：乙炔		英文名：acetylene	
	分子式：C ₂ H ₂		分子量：26.04	
	CAS 号：74-86-2		危规号：21024	
理化性质	性状：无色无臭气体，工业品有使人不愉快的大蒜气味			
	溶解性：微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯			
	熔点(°C) -81.8(119kPa)	沸点(°C) -83.8		相对密度(水=1) 0.62
	临界温度(°C) 35.2	临界压力(MPa) 6.14		相对密度(空气=1) 0.91
	燃烧热(KJ/mol) 1298.4	最小点火能(mJ)		饱和蒸汽压(KPa) 4053(16.8°C)
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃		燃烧分解产物：一氧化碳、二氧化碳	
	闪点(°C) 无意义		聚合危害：聚合	
	爆炸下限(%) 2.1		稳定性：稳定	
	爆炸上限(%) 80.0		禁忌物：强氧化剂、强酸、卤素	
	引燃温度(°C) 305		最小点火能(mJ) 0.02	
	危险特性：极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。			
消防措施：切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。				
毒性	接触限值：中国MAC(mg/m ³)未制定标准 美国 TVL-TWA ACGIH 窒息性气体。 毒理资料：动物长期吸入非致死性浓度本品，出现血红蛋白、网织细胞、淋巴细胞增加和中性粒细胞减少。尸检有支气管炎、肺炎、肺水肿、肺充血和脂肪浸润。			
对人体危害	侵入途径：吸入。健康危害：具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。急性中毒：暴露于 20%浓度时，出现明显缺氧症状；吸入高浓度，初期兴奋、多语、哭笑不安，后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时，毒性增大，应予注意。			
急救	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困然，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。			
防护	工程防护：生产过程密闭，全面通风。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。 手防护：戴一般作业防护手套。 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其他高浓度区作业，须有人监护。			

泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
贮运	包装标志：4 UN编号：1001 包装方法：钢质气瓶 储运条件：乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。充装要控制流速，注意防止静电积聚。储存于阴凉、通风仓间内。仓间温度不宜超过 30℃。远离火种、热源，防止阳光直射。应与氧气、压缩气体、卤素（氟、氯、溴）氧化剂等分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进仓的先发用。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。

表 4.2-3 机油的主要理化和危险特性

标识	中文名	机油；润滑油	英文名	lubricating oil ; Lube oil		危险货物编号		
	分子式		分子量	230~500	UN 编号		CAS 编号	
	危险类别							
理化性质	性状	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。						
	熔点 (°C)			临界压力 (Mpa)				
	沸点 (°C)			相对密度 (水=1)		<1		
	饱和蒸汽压(kpa)			相对密度 (空气=1)				
	临界温度 (°C)			燃烧热 (KJ·mol ⁻¹)				
燃烧爆炸危险性	溶解性	不溶于水						
	燃烧性	可燃		闪点 (°C)		76		
	爆炸极限 (%)	无资料		最小点火能 (MJ)				
	引燃温度 (°C)	248		最大爆炸压力 (Mpa)				
	危险特性	遇明火、高热可燃。						
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。 灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。						
毒性及健康危害	禁忌物					稳定性	稳定	
	燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳				聚合危害	不聚合	
	急性毒性	LD ₅₀ (mg/kg, 大鼠经口)		无资料		LC ₅₀ (mg/kg)		
	健康危害	车间卫生标准 侵入途径：吸如、食入； 急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。						
急救	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量清水冲洗； 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗，就医； 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧；如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医； 食入：饮足量温水，催吐，就医。							
防护	工程控制：密闭操作，注意通风； 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿防毒物渗透工作服； 手防护：戴橡胶耐油手套； 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。							

泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。 大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
储运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。

表 4.2-4 丁醇的主要理化和危险特性

标识	中文名：丁醇		英文名：butyl alcohol; 1-butanol	
	分子式：C ₄ H ₁₀ O		分子量：74.12	
	CAS 号：71-36-3		危规号：33552	
理化性质	性状：无色透明液体，具有特殊气味。			
	溶解性：微溶于水，溶于乙醇、醚、多数有机溶剂。			
	熔点（℃）：-88.9		沸点（℃）：117.5	
	相对密度（水=1）：0.81		临界压力（MPa）：4.90	
	临界温度（℃）：287		相对密度（空气=1）：2.55	
燃烧爆炸危险性	燃烧热（KJ/mol）：2673.2		最小点火能（mJ）：	
	饱和蒸汽压（UPa）：0.82（25℃）		燃烧性：易燃	
	燃烧分解产物：一氧化碳、二氧化碳。		闪点（℃）：35	
	聚合危害：不聚合		爆炸下限（%）：1.4	
	稳定性：稳定		爆炸上限（%）：11.2	
	最大爆炸压力（MPa）：		引燃温度（℃）：340	
	禁忌物：强酸、酰基氯、酸酐、强氧化剂。		危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。在火场中，受热的容器有爆炸危险。	
毒性	LD50 4360mg/kg（大鼠经口）；3400mg/kg（兔经皮）；LC50 24240mg/m ³ ，4 小时（大鼠吸入）。			
	LD50 4360mg/kg（大鼠经口）；3400mg/kg（兔经皮）；LC50 24240mg/m ³ ，4 小时（大鼠吸入）。			
对人体危害	侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害：本品具有刺激性麻醉作用。主要症状为眼、鼻、喉部刺激，在角膜浅层形成半透明的空泡，头痛，头晕和嗜睡，手部可发生接触性皮炎。			
急救	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼镜接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。			
防护	工程控制：生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时佩戴过自吸滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业手套。 其他防护：工作场所禁止吸烟。保持良好的卫生习惯。			

泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
贮存	包装标志：7 UN 编号：1120 包装分类：III 包装方法：小开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外木板箱。储运条件：储存在阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。 灌装时应注意流速，注意防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

表 4.2-5 异丙醇的主要理化和危险特性

标识	中文名：2-丙醇；异丙醇		英文名：2-propanol; isopropyl alcohol	
	分子式：C ₃ H ₈ O		分子量：60.10	
	CAS 号：67-63-0		危规号：32064	
理化性质	性状：无色透明液体，有似乙醇和丙酮混合物的气味。			
	溶解性：溶于水、醇、醚、苯、氯仿等多数有机溶剂。			
	熔点（℃）：-88.5		沸点（℃）：80.3	
	相对密度（水=1）：0.79		临界压力（MPa）：4.76	
	临界温度（℃）：275.2		相对密度（空气=1）：2.07	
燃烧爆炸危险性	燃烧热（KJ/mol）：1984.7		最小点火能（mJ）：0.65	
	饱和蒸汽压（UPa）：4.40（20℃）		燃烧性：易燃	
	燃烧分解产物：一氧化碳、二氧化碳。		闪点（℃）：12	
	聚合危害：不聚合		爆炸下限（%）：2.0	
	稳定性：稳定		爆炸上限（%）：12.7	
	最大爆炸压力（MPa）：无资料		引燃温度（℃）：399	
	禁忌物：强氧化剂、酸类、酸酐、卤素。		危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。	
灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。				
对人体危害	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。 健康危害：接触高浓度蒸气出现头痛、倦睡、共济失调以及眼、鼻、喉刺激症状。口服可致恶心、呕吐、腹痛、腹泻、倦睡、昏迷甚至死亡。长期皮肤接触可致皮肤干燥、皸裂。			
急救	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：洗胃。就医。			
防护	工程控制：生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴乳胶手套。 其他防护：工作场所严禁吸烟。保持良好的卫生习惯。			

泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。		
贮运	包装标志：7	UN 编号：1219	包装分类：II
	包装方法：小开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外木板箱。储运条件：储存在阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓内温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备工具。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻		

4.2.1.2 风险源识别和类型

(1) 环境风险识别范围

本环境风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及物质风险识别。

①公司生产设施风险识别范围指公司厂区内部的主要装置、贮存系统、公用工程系统、工程环保措施及辅助生产设施，本公司涉及风险的生产设施主要有：燃气管道、危废库、生产车间等。

②物质风险识别范围指主要原辅材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程中排放的“三废”污染物等。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单江苏金致新能源车业有限公司涉及标准中的环境危险物质为甲烷、机油、乙炔和危险废物。

(2) 风险类型

根据江苏金致新能源车业有限公司所使用的工艺、设备及“三废”环保设施，结合相似生产过程的调查和分析结果，确定江苏金致新能源车业有限公司存在的主要风险类型为：①火灾：甲烷、乙炔等使用过程中发生泄漏，遇明火发生火灾引发伴生次生性环境污染事故；②泄漏：机油、电泳液泄漏事故，污染土壤、地下水环境；③废气、废水处理装置故障引起环境污染事件；④危废暂存场所防渗措施失效或事故水泄漏污染土壤和地下水环境。

4.2.2 环境风险源和风险因子

江苏金致新能源车业有限公司涉及的主要环境风险源和风险因子见表 4.2-4。

表 4.2-4 企业主要风险源识别结果

类别	风险源	风险因子	环境风险识别
----	-----	------	--------

类别	风险源		风险因子	环境风险识别
1	生产区	天然气管道	天然气 (CH ₄)	燃气管道破裂导致天然气泄露, 发生火灾、爆炸, 对周围人群及环境带来危害
2	生产区	乙炔钢瓶	乙炔	乙炔气态泄漏, 遇明火引发火灾、爆炸, 引发伴生次生性环境污染事故
	生产区	电泳液	丁醇、异丙醇	电泳液进入车间或厂内地面, 车间地面防渗层破损, 污染土壤、地下水环境
3	生产区	机油桶	机油	生产过程中机油发生泄露, 进入车间或厂内地面, 车间地面防渗层破损, 污染土壤、地下水环境。
4	废气、废水处理设施		粉尘、挥发性有机废气; 废水	废气治理装置故障, 粉尘和挥发性有机废气未经处理直接排放, 污染大气环境。污水处理设施运行异常, 尾水超标排放可能污染受纳水体。
5	危废间		危废	危废存储不当, 发生泄露, 渗滤液下渗污染土壤、地下水环境

4.2.3 突发环境事情情景源强分析及事故发生概率分析

(1) 泄漏情况分析

根据国内外泄漏事故的统计结果, 可能发生爆炸性、可燃性、毒性泄漏的主要原因是输送管、输送泵、阀门、槽车的损坏, 贮罐破裂, 自然灾害, 其中输送管、输送泵、阀门、槽车等损坏泄漏事故的概率相对较大, 发生的概率为 1×10^{-1} 次/年, 即每 10 年大约发生一次; 泄漏事故发生的概率为 1×10^{-2} 次/年, 即每 100 年大约发生一次; 由自然灾害引起的泄漏事故的概率 10^{-3} - 10^{-6} 。

对于江苏金致新能源车业有限公司而言, 其重点环境风险源项主要为管道天然气、乙炔泄漏引起的火灾、爆炸事故以及由此引起的次生伴生性环境污染事故; 废气处理设备故障, 导致粉尘废气和挥发性有机废气超标排放, 污染大气环境; 废水处理设施异常, 废水超标排放; 机油、电泳液泄漏事故, 污染土壤、地下水环境; 危废暂存库防渗措施失效后物料泄漏污染土壤和地下水等突发环境事件为江苏金致新能源车业有限公司环境风险评价的最大可信事故, 重点对其进行分析评价, 提出相应的预防或减缓措施。参照目前同类企业的事故频率统计值, 确定厂区发生最大可信事故的概率为 1.2×10^{-5} , 风险概率水平属于中等偏下概率的工程风险事件, 应有防范措施, 并制定事故应急预案。

(2) 火灾、爆炸情况分析

火灾情况分析: 易燃、易爆的气体泄漏后遇到引火源就会被点燃而着火燃烧。天然气、乙炔气泄漏后, 遇到火源发生突然燃烧而没有爆炸。火灾通过辐射热的方式影响周围环境, 当火灾产生的热辐射强度足够大时, 可使周围的物体燃烧或变形, 强烈的辐射热可能烧毁设备甚至造成人员伤亡。

爆炸情况分析: 爆炸是物质的一种非常急剧的物理、化学变化, 也是大量能量在短时间内迅速释放或急剧转化成机械功的现象, 它通常是借助于气体的膨胀来实现。

从物质运动的表现形式来看, 爆炸就是物质剧烈运动的一种表现。物质运动急剧增

速，由一种状态迅速地转变成另一种状态，并在瞬间内释放出大量的能。

为了准确预测爆炸事故的严重度，可将爆炸事故分为三类发生频率高、危险性大的爆炸事故的伤害机理，建立伤害模型，分别是：

- I：凝聚相爆炸事故；
- II：无约束蒸气云爆炸事故；
- III：沸腾液体扩展为蒸气云爆炸事故。

爆炸伤害、损失范围估算也是建立在辐射通量与损失等级的相应基础上，具体参见表 4.2-5。

表 4.2-5 辐射热的不同入射通量所造成的损失表

入射通量 (kw/m ²)	对设备的损害	对人的伤害
37.5	操作设备全部损坏	1%死亡/10s, 100%死亡/1min
25	在无火焰、长时间辐射下，燃烧的最小能量	重大烧伤/10s, 100%死亡/1min
12.5	有火焰时，燃烧塑料，熔化的最低能量	1 度烧伤/10s, 1%死亡/1min
4.0	-	20s 以上感觉疼痛，未必起泡
1.6	-	长期辐射无不舒服感

火灾或爆炸事故属于重大事故。随着厂区运行管理水平以及设备性能的提高，以及采取有效的防火防爆措施，火灾爆炸事故发生的概率是较低的。参照行业重大事故的概率分析，见表 4.2-6，国内外重大事故发生的概率为 $1 \times 10^{-2} \sim 3.125 \times 10^{-2}$ 次/年，即在装置寿命（32 年）内发生一次重大事故，事故发生可能性较小。

表 4.2-6 重大事故概率分类

分类	情况说明	定义	事故概率 (次/年)
0	极端少	从不发生	$< 3.125 \times 10^{-3}$
1	少	装置寿命内不发生	$3.125 \times 10^{-3} \sim 1 \times 10^{-2}$
2	不大可能	装置寿命内发生一次	$1 \times 10^{-2} \sim 3.125 \times 10^{-2}$
3	也许可能	装置寿命内发生一次以上	0.03125~0.10
4	偶然	装置寿命内发生几次	0.10~0.3333
5	可能	预计一年发生一次	0.3333~1
6	频繁	预计一年发生一次以上	>1

4.2.4 事故情况下环境风险预测及分析

1、天然气管道、乙炔钢瓶泄漏影响分析

本公司燃料为天然气，由燃气公司通过管道输送至使用部门，在各使用部门的进户处均设有燃气计量表进行计量。公司乙炔为乙炔钢瓶储存，用于机修，使用量较少

天然气管道事故主要有三类：轻微泄露（缺陷小于或等于 2cm）、管道穿孔（缺陷直径大于 2cm 且小于或等于管道直径）和管道断裂（缺陷直径大于管道直径）。

在常温下天然气为气体，且毒性较低，泄露后对水环境和土壤环境等的影响不大，

对环境空气质量的影响是短暂的，且随空气的扩散而逐渐消散。

空气中天然气的爆炸极限含量为 5%-15%，换算成质量浓度，天然气的浓度在 37.7-113.1g/m³ 之间，在风速为 2m/s 不变的情况下，仅当泄露量达到 75400g/s 时，才能达到爆炸下限。

乙炔是最简单的炔烃，又称电石气。易燃气体。在液态和固态下或在气态和一定压力下有猛烈爆炸的危险，受热、震动、电火花等因素都可以引发爆炸，因此，不能在加压液化后贮存或运输。难溶于水，易溶于丙酮。工业上是在装满石棉等多孔物质的钢桶或钢罐中，使多孔物质吸收丙酮后将乙炔压入，以便贮存和运输。

空气中乙炔的爆炸极限含量为 2.1%-80%，与氧的混合气体，含量在 2.8%~93.0%(体积分数) 范围内，遇火星或其温度达到燃点(乙炔与空气混合气的燃点为 305°C)就会爆炸。纯乙炔当其压力和温度达到一定值时会自行爆炸。当温度>580°C、压力>0.15MPa 时，乙炔就发生爆炸分解。

2、火灾爆炸事故及其引发伴生次生性环境污染影响分析

在发生火灾爆炸后如果不及时处理，污染物将会扩散到周围较大的范围，引起较大范围内的环境污染。江苏金致新能源车业有限公司存在的主要危险事故为乙炔气体泄露发生的火灾爆炸事故。因此，贮存区应符合《危险化学品管理条例》及《常用化学危险品贮存通则》的要求。

根据资料调查及其他公司以往事故情况分析，本厂区火灾事故中的伴生/次生影响范围基本在厂区 200m 范围区域，事故发生初期下风向一定范围内会受到污染物影响，但事故一般在较短时间内能够得到控制，因此，事故发生后排放的污染物对周围一定距离内的影响只是暂时的。只要江苏金致新能源车业有限公司日常工作过程中加强管理，加强管理人员的培训，提高厂内工作人员的警惕性、安全意识以及处理事故的及时性和熟练性，在一定程度上可大大减小事故的发生概率。

3、危废泄漏影响分析

江苏金致新能源车业有限公司危险废物主要为废机油，废乳化液、废切屑液等，在储存、装卸、转移过程中因操作不当或管理问题存在泄漏的风险，如若进入雨水管网，随雨水进入地表水，将对地表水造成污染，泄漏位置如若未采取防渗，危险物质将渗入土壤，进而渗入地下水，对土壤及地下水造成污染。江苏金致新能源车业有限公司主要采用工程措施，如危废间地面采取防腐防渗处理，并在储存设施外做好标识，不会污染地表水、地下水及土壤环境。

4、废气超标排放环境风险分析

废气处理装置出现故障或检修时，如若粉尘、有机废气未经处理直接排放，将对周围环境造成一定的影响。因此，应尽量避免发生非正常排放。

江苏金致新能源车业有限公司配备专职环境管理人员，定期对厂区内的环境保护设施进行维护、保养，及时更换破损装置，减少或缩短，因设施故障，导致的环境污染事故的发生。

5、污水处理站事故影响分析

徐州金致新能源车业有限公司生产废水、生活污水及初期雨水经厂内污水处理站处理，出水达到徐州工业园区污水处理厂接管标准，由园区截污管网接入该污水处理厂进一步处理，尾水排入南水北调东线徐州段区域尾水向东导流工程。

水中主要污染物为 COD、SS、NH₃-N、石油类等。针对污水处理站及排放污水特点，污水处理站常见事故如下：1) 污水处理站泄漏；2) 污水处理系统停运；3) 污水处理站机器故障等。若污水处理站不能正常使用，根据不同的事故采取不同措施，尽快恢复污水处理站处理能力。公司制定了相应的管理制度和在线监测设备，在尾水排放口设置在线监测装置，及时监控进、出水水质。

当进水超标时，可采取措施调整工况，或进行源头控制，确保尾水达标排放。当发现尾水超标时，可将超标出水通过管道泵回流到前端集水池，同时关闭进水阀门，防止超标尾水进入污水处理厂。

当企业短期内不能恢复正常运行状态时，可能导致尾水超标排放或来水不经处理直接排放，在此情况下，可能冲击徐州工业园区污水处理厂，应及时停止生产，将超标废水导流至事故池暂存。

4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

环境风险物质扩散主要影响大气、地表水、地下水和土壤。气态物质泄漏直接进入大气，受释放面积、释放时间、物质的饱和蒸汽压以及环境大气的气象条件的影响，影响范围不同；液态物质泄漏后由于温度等因素的影响，部分蒸发作用进入大气中，剩余部分若不及时收集处理，会随着地面径流流入周边河流，通过渗透作用进入土壤，进而影响土壤及地下水环境；固态物质泄漏后若遇到雨水，可如液态物质一样影响土壤和地下水。

4.3.1 环境风险源监控

(1) 信息的监测：公司员工实行严格的安全教育制度，每年进行考核，实行事故预防和应急救援演练，充分提高职工的自救互救的能力，确保事故早发现、早处理技能。

必须对各设备、废气处理设施进行定期检查，将关键装置和重点部位实行领导承包责任制，定期进行监控和考核。确保把危险源的各种参数及时监测出来，一旦出现事故征兆，能够及时给出报警信号，即使采取相应措施，把事故消灭在萌芽状态。

(2) 信息的报告：一旦公司人员、操作人员发现紧急情况，经现场确认危险事故，要立即使用所有通讯手段报告公司应急指挥部，指挥部接警人员立即向全厂发布应急救援报警，通知各应变单位主管，同时向指挥部成员报告，启动事故应急响应系统。指挥部应根据应急类型、发生事件和严重程度，依照法律、法规和相关规定及时向上级主管部门通报事故情况。大门警卫接到指挥部命令后立即向消防、环保部门报警，并在公司出入口派人引导消防车辆进入事故现场。

此外，公司对环境风险源监控采用电子摄像头时时监控的方式进行。公司还配有安全消防措施，配备消防系统。车间设置水消防系统和各类灭火器等。

4.3.2 生产工艺安全防范措施

在生产过程中加强对设备的巡视和维修。生产工艺安全卫生设计必须符合人—机工程原则，以便最大限度地降低操作者的劳动强度以及精神紧张状态。对具有危险和有害因素的生产过程，应合理地采用机械化和现场仪表与远程传输仪表相结合，设置操作室或操作台，实现遥控式隔离操作。合理布置工艺设备。生产过程中的正常操作及工艺安全监测参数必须连续记录。同时，处在运行和运转中的机械严禁进行维修或调整等作业。按时进行保养，发现有漏保、失修或超载带病运转等情况时停止其使用。生产场所设置醒目的安全警示标志、安全色、安全周知卡。同时重要部位配置应急救援器材，如各类灭火器等。

4.3.3 生产设备安全防范措施

所有专用设备应根据工艺要求、物料性质，按照《生产设备安全卫生设计总则》（GB5083）进行。通用机械和设备选型应符合国家或行业技术标准，相关文件要齐备。每次开机前，必须对设备进行检查，加强设备检验、检测和运行管理。设备运行过程中严禁操作人员离开岗位，运行中出现异常现象，应立即停机，查明原因，及时处理。安全防护装置、设施，必须与主机同时投运。必须保证设备运行的安全可靠。设备的设计、安装及试压等技术应符合国家标准。同时，生产装置、厂房建筑应进行防腐设计。危险

物质应实施安全控制。工艺装置应尽量采用密闭系统，使其在正常操作条件下处于密闭的设备中，防止物料外泄。对泄漏可造成重大事故的设备、场所，必须设可靠事故处理装置和应急防护设施。设备本体及基础、吊架和基础应采用非燃材料，设备保温层应采用非燃材料。各生产车间主要通道均设事故照明。此外，各设备均应设置安全操作警示牌。

4.3.4 生产和管理安全防范措施

(1) 制定各级安全生产责任制、各项安全管理制度、工艺操作规程、安全技术规程和各种设备维修保养和设备管理制度，加强生产现场管理，狠抓劳动纪律，同时经常对职工进行思想教育、工艺操作、设备操作训练，使职工能熟练掌握所在岗位和所在环境中的各个要素，了解一些常见的扑火自救能力，互相救助的一些常识。

(2) 建立巡回检查制度，排查隐患，发现问题及时上报并且责令负责部门限期整改到位，复查合格，记录在案。

(3) 加强对职工的劳动保护用品的使用和发放，为职工配备所需用的防护用品和急救用品，如防护面罩、防护手套、安全帽及相关药品等。

(4) 企业应在醒目位置设立警示牌和安全标语，做到人人皆知，注意防范。

(5) 加强监测，杜绝意外泄漏事故造成的危害。

(6) 生产装置、管道、法兰、接头、泵和阀的内表面作防腐处理，特别是金属部分，同时加强设备设施、管道、法兰、接头、泵和阀的检查和维护。

4.3.5 废气超标排放环境污染风险防范措施

(1) 废气处理设施应制定完善的操作规程，并张贴于各工序操作台前，工作人员应严格按照操作规程的要求进行操作；一旦出现故障立即停产、关闭电源，检修完毕后恢复生产。每次开机前，对生产装置及脉冲布袋除尘器装置进行认真检查，确保各设备正常运转。

(2) 对各处理设施进气系统进行精细检查，尽量做到进气均匀，避免气流分布不均情况的发生。

(3) 加强各处理设施工人的岗前培训，避免不当开机、在各设施阻力大时开机等不当操作，另外在操作中要按照规范控制合理的风量和风速，保证污染物去除效率。

(4) 操作人员在操作中严格按脉冲布袋除尘器处理装置、喷淋塔的设置运行参数进行操作和监控，及时发现和掌握运行中的参数变化，调整参数至正常运行范围，使其保持和稳定在最佳运行状态。当发现环保设施故障时，应及时通知巡检人员或专业技术

人员进行处理。

(5) 巡检人员和岗位人员逐级解决和反映环保设施问题，及时发现、报告、处理环保设施故障。

4.3.6 泄漏事故风险防范措施

机油等存放于仓库内，电泳液存放于电泳液池中。为避免生产过程中发生泄漏事故，日常工作中应加强员工培训，规范操作。建议在加强设备维护和日常监管，并配备收集桶等应急物资，一旦发生泄漏事故，可以及时处理，确保事故得到有效控制。

4.3.7 天然气、乙炔泄露发生火灾、爆炸引发次生伴生性环境污染风险防范措施

为防止天然气、乙炔泄露发生火灾引起的次生伴生性环境污染事故，首先要避免发生火灾、爆炸事故。从以下几方面采取防范措施：

(1) 控制与消除火源

工作时严禁吸烟、携带火种等进入工作区；动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施；严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷；安装避雷装置；转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。

(2) 严格控制设备质量与安装质量

生产设备选用合格产品并定期检查、保养、维修；电器线路定期进行检查、维修、保养。

(3) 加强管理、严格纪律

遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制；坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，钢瓶是否出现破损，消防通道、地下管道是否通畅等；检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护人员，在通风良好的条件下方能动火；加强培训、教育和考核工作。

(4) 安全措施

消防设施要保持完好；要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防护面具等防护用品；搬运时轻装轻卸，防止包装破损；厂区要设有卫生冲洗设施；采取必要的防静电措施。

4.4 突发环境事件危害后果分析

4.4.1 泄漏事故危害后果分析

最不利情况下，江苏金致新能源车业有限公司机油最大泄漏量为 0.8t，电泳液最大储存量为 8t，经堵漏处理，采用收集桶等收集后可最大限度减少对地下水和土壤的影

响。

4.4.2火灾事故及其引起的伴生次生性环境危害后果分析

江苏金致新能源车业有限公司火灾事故中的伴生/次生影响范围基本在厂区 200m 范围区域，对厂外环境影响较小。只要加强巡检，做好防范措施，就可以大大减小事故发生的概率。

在发生火灾后如果不及及时处理，污染物将会扩散到周围较大的范围，引起较大范围内的环境污染。火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发的热辐射及其次生伴生性环境污染。如果热辐射非常高可能引起其它易燃物质起火。此外，热辐射也会使有机体燃烧。燃烧事故一旦发生，将对大气环境及水环境造成一定程度的污染影响。

4.4.3废气处理系统事故危害后果分析

在假定事故状态下，废气处理系统发生短暂事故，废气排放不会对下风向敏感目标产生影响。

4.4.3废水处理系统事故危害后果分析

徐州金致新能源车业有限公司生产废水、生活污水及初期雨水经厂内污水处理站处理，出水达到徐州工业园区污水处理厂接管标准，由园区截污管网接入该污水处理厂进一步处理，尾水排入南水北调东线徐州段区域尾水向东导流工程。

若污水处理站不能正常使用，根据不同的事故采取不同措施，尽快恢复污水处理站处理能力。公司制定了相应的管理制度和在线监测设备，在尾水排放口设置在线监测装置，及时监控进、出水水质。

当进水超标时，可采取措施调整工况，或进行源头控制，确保尾水达标排放。当发现尾水超标时，可将超标出水通过管道泵回流到前端集水池，同时关闭进水阀门，防止超标尾水进入污水处理厂。

当企业短期内不能恢复正常运行状态时，可能导致尾水超标排放或来水不经处理直接排放，在此情况下，可能冲击徐州工业园区污水处理厂，应及时停止生产，将超标废水导流至事故池暂存。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

企业现有环境风险防控和应急措施差距分析见表 5-1。

表 5-1 企业现有环境风险防控和应急措施差距分析一览表

相关风险防控和应急措施		落实情况	差距性分析
环境 风险 管理 制度	环境风险防控和应急措施制度是否建立	江苏金致新能源车业有限公司已制定了环境风险防控和应急措施制度,成立了应急指挥部及应急小组。制定了《环境保护巡查管理制度》将每项工作落实到个人	现有环境风险防控和应急措施 已建立 ,与标准要求差距较小;加强应急管理确保事故状态下能够做出有效应对措施
	环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确	江苏金致新能源车业有限公司组建了应急指挥部,并成立了通信联络、后勤保障组、治安警戒组、应急疏散组、医疗救护组、应急抢险组。明确各个小组的职责;明确各级事故下应急响应流程。环境风险防控重点岗位设置应急措施卡,明确事故状态下的责任人及处置方式。	环境风险防控责任人和责任机构 已明确
	定期巡检和维护责任制度是否落实	设置环保专员每天每班多次进行周期性巡回检查,有跑冒滴漏或其他异常现象的可及时检修,按照“生产服从安全”原则停车检修,严禁带病或不正常运转	定期巡检和维护责任制度 已落实
	环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实	公司已按照环评及批复文件进行各项环境风险防控和应急措施的建设	环评及批复文件中提出的各项环境风险防控和应急措施要求 已落实
	是否经常对职工开展环境风险和应急宣传培训	江苏金致新能源车业有限公司应急指挥部负责组织、指导应急预案的培训工作,通过观看应急演练讲座、邀请应急专家授课等形式对应急人员进行应急知识和技能的培训;开展了突发环境事件应急演练,从演练中熟悉事故处置流程、掌握应急物资操作方法、总结不足,改进完善突发环境事件应急方案	已开展 相关培训工作;已开展事故处置应急演练
	是否建立突发环境事件信息报告制度,并有效执行	发生突发环境事件后及时进行初报、续报、处理结果报告	已建立 报告制度
环境 风险 防 控 与 应 急 措 施	是否在废气排放口、废水、雨水和清洁下水排放口对可能排出的环境风险物质,按照物质特性、危害,设置监视、控制措施,分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况 and 措施的有效性	厂区生产废水、生活污水及初期雨水经厂内污水处理站处理,出水达到徐州工业园区污水处理厂接管标准,由园区截污管网接入该污水处理厂进一步处理;厂区废气排放筒 22 个;后期雨水较清洁,经雨水管网直接排放。各重要部位设置监控设施,并在易发生火灾处设置专用消防灭火器及消火栓;已落实岗位职责落实情况和措施的有效性。	已落实
	是否采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施,包括截流措施、事故排水收集措施、清净下水系统防控措施、雨水系统防控措施、生产废水处理系统防控措施等,分析每项措施的管理	厂区事故排水主要为消防尾水、未经处理的生活污水,通过事故池收容设施,能有效收集事故废水,雨水排放口处设置切换阀,能有效收集事故废水	厂区设有 660m ³ 的事故应急池,能有效收集事故废水,雨水排放口设有切换阀

相关风险防控和应急措施		落实情况	差距性分析
	理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性		
	涉及毒性气体的，是否设置毒性气体泄漏紧急处置装置，是否已布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统，是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段等，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性	厂区涉及天然气。天然气设置了可燃气体报警仪，事故状态下通过镇区广播，电话等方式通知周边企业进行疏散。	符合要求
环境 应急 资源	是否配备必要的应急物资和应急装备（包括应急监测）	已配备相应应急物资和应急装备；公司不具备自主监测能力，事故状态下委托第三方监测公司进行监测	符合要求
	是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍	应急救援队伍由应急指挥部和各应急救援队组成，一旦发生事故由应急指挥部统一调动	符合要求
	是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议（包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况）	已与江苏金彭集团有限公司徐州分公司、江苏科正车业有限公司签订应急事故互助协议（见附件）	符合要求
历史 经验 教训 总结	分析、总结历史上同类型企业或涉及相同环境风险物质的企业发生突发环境事件的经验教训，对照检查本单位是否有防止类似事件发生的措施	根据历史经验教训企业制定了详细的公司管理制度，针对各单元制定严格的操作规程；定期加强职工的安全教育和安全技术训练；加强防火和防护组织及设施，严格事故管理	/

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

对江苏金致新能源车业有限公司需要短期整改的项目,制定了详细的风险防控与应急措施实施计划,具体见表 6-1。

表 6-1 江苏金致新能源车业有限公司风险防控与应急措施的实施计划一览表

相关风险防控和应急措施		落实情况	防控措施实施计划
环境风险管理	环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实。	已对公司员工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训工作,基本落实环评及批复要求	已按照环评及批复的要求,严格执行生产操作规程、配备消防灭火器材、对员工进行日常培训等风险防控和组织应急演练等应急措施建设要求。今后需进一步加大应急演练的频次,确保事故发生后能够以最短时间使事故得以控制。
环境风险防控与应急措施	是否在废气排放口、废水、雨水和清洁下水排放口对可能排出的环境风险物质,按照物质特性、危害,设置监视、控制措施,分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况 and 措施的有效性。	厂区清下水通过雨水排放口排放。生产废水、生活污水及初期雨水经厂内污水处理站处理,出水达到徐州工业园区污水处理厂接管标准,由园区截污管网接入该污水处理厂进一步处理天然气设置了可燃气体报警仪,已分析了每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性	由企业环保专员定期对废气处理装置,重点安全岗位等进行定期巡查,确保厂区安全生产
环境应急资源	是否配备必要的应急物资和应急装备(包括应急监测)	已配备一定的应急物资和应急装备,缺少防护服、灭火毯等;其中应急监测委外进行	需补充防护服、灭火毯等应急物资
	是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议(包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况)	已与江苏金彭集团有限公司徐州分公司、江苏科正车业有限公司签订应急事故互助协议	每年开展突发事故模拟互助演练,根据演练结果增强协调互助能力

在完成一次实施计划时,应将计划完成情况登记建档备查。对于外部因素致使企业不能排除或完善的情况,如环境风险受体的距离和防护等问题,应及时向徐州市贾汪区生态环境局及其有关部门报告,并配合采取措施消除隐患。

7 企业突发环境事件风险等级

7.1 突发大气环境事件风险分级

7.1.1 计算涉气风险物质数量与临界量比值 (Q)

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018), 涉气风险物质包括附录 A 中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除 $\text{NH}_3\text{-N}$ 浓度 $\geq 2000\text{mg/L}$ 的废液、 COD_{Cr} 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的有机废液之外的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质(混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质), 计算涉气风险物质在厂界内的存在量(如存在量呈动态变化, 则按年度内最大存在量计算)与其在附录 A 中临界量的比值 Q:

- (1) 当企业只涉及一种风险物质时, 该物质的数量与其临界量比值, 即为 Q。
- (2) 当企业存在多种风险物质时, 则按式(1)计算:

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n} \quad (1)$$

式中: w_1, w_2, \dots, w_n —— 每种风险物质的存在量, t;
 W_1, W_2, \dots, W_n —— 每种风险物质的临界量, t。

按照数值大小, 将 Q 划分为 4 个水平:

- (1) $Q < 1$, 以 Q_0 表示, 企业直接评为一般环境风险等级;
- (2) $1 \leq Q < 10$, 以 Q_1 表示;
- (3) $10 \leq Q < 100$, 以 Q_2 表示;
- (4) $Q \geq 100$, 以 Q_3 表示。

江苏金致新能源车业有限公司涉气风险物质为天然气(甲烷)、机油、危险废物、乙炔。危险废物按第八部分其他类污染物中健康危险急性毒性物质类别 3 和危害水环境物质急性毒性类别急性 1 综合考虑, 临界量取值 50t, 大气环境风险物质最大存在量与其临界量的比值计算结果见表 7.1-1。

表 7.1-1 涉气风险物质数量与临界量比值

序号	物质名称	HJ941-2018 附录 A 中所属类别	最大存在数量 w (t)	临界量 W (t)	CAS 号	w/W
1	天然气(甲烷)	第二部分 易燃 易爆气态物质	0.02	10	74-82-8	0.002
2	机油	第八部分 其他 类物质及污染物	1.6	2500	/	0.00064
3	危险废物	第八部分 其他	30	200	/	0.15

		类物质及污染物				
4	乙炔	第二部分 易燃 易爆气态物质	3.3	10	1330-20-7	0.33
5	电泳液(丁醇)	第四部分 易燃 液态物质	0.24	10	71-36-3	0.024
6	电泳液(异丙醇)	第四部分 易燃 液态物质	0.4	10	67-63-0	0.04
Q						0.54664

由表 7.1-1 可知，江苏金致新能源车业有限公司涉气风险物质数量与临界量比值 $Q=0.54664$ ， $0.54664 < 10$ ，以 Q_0 表示，企业突发大气环境事件风险分级表示为“一般-大气 (Q_0)”。

7.2 突发水环境事件风险分级

7.2.1 计算涉水风险物质数量与临界量比值 (Q)

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)，涉水风险物质包括附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质，以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组比例折算成纯物质）与其临界量的比值 Q ：

(1) 当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为 Q 。

(2) 当企业存在多种风险物质时，则按式 (1) 计算：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n} \quad (1)$$

式中： w_1, w_2, \dots, w_n ——每种风险物质的存在量，t；

W_1, W_2, \dots, W_n ——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

- (1) $Q < 1$ ，以 Q_0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- (2) $1 \leq Q < 10$ ，以 Q_1 表示；
- (3) $10 \leq Q < 100$ ，以 Q_2 表示；
- (4) $Q \geq 100$ ，以 Q_3 表示。

江苏金致新能源车业有限公司涉及涉水风险物质为机油、及危险废物，涉水环境风险物质最大存在量与其临界量的比值计算结果见表 7.1-2。

表 7.1-1 涉水风险物质数量与临界量比值

序号	物质名称	HJ941-2018 附录 A 中所属类别	最大存在数量 w (t)	临界量 W (t)	CAS 号	w/W
1	机油	第八部分 其他类物质及污染物	1.6	2500	/	0.00064
2	危险废物	第八部分 其他类物质及污染物	30	200	/	0.15
3	电泳液（丁醇）	第四部分 易燃液态物质	0.24	10	71-36-3	0.024
4	电泳液（异丙醇）	第四部分 易燃液态物质	0.4	10	67-63-0	0.04
Q						0.21464

由表 7.1-2 可知，江苏金致新能源车业有限公司涉水风险物质数量与临界量比值 $Q=0.21464$, $Q<1$, 以 Q_0 表示, 企业突发水环境事件风险分级表示为“一般-水(Q_0)”。

8 企业突发环境事件风险等级确定与调整

8.1 风险等级确定

江苏金致新能源车业有限公司突发环境事件风险等级为“一般[一般-大气(Q_0) + 一般-水(Q_0)]”。

8.2 风险等级调整

近三年内江苏金致新能源车业有限公司无违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为, 未受到徐州市贾汪区生态环境局处罚, 因此, 江苏金致新能源车业有限公司已评定的突发环境事件风险等级不进行调整。

8.3 风险等级表征

江苏金致新能源车业有限公司环境风险物质主要存在于生产装置区、仓库及危废间, 风险因子主要为管道天然气、机油、电泳液、乙炔及危险废物, 江苏金致新能源车业有限公司为涉及突发大气、水环境事件风险的企业, 风险等级为“一般[一般-大气(Q_0) + 一般-水(Q_0)]”。